

SIGMATHERM 520

(SIGMATHERM SILICATE)

Wrzesień 2005
Rewizja wydania z 07 – 2003

Str 1 / 3

OPIS:	Jednoskładnikowa farba nawierzchniowa, (etylo-) krzemianowa, utwardzana wilgocią
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – odporna na wysokie temperatury do malowania nawierzchniowego odpowiednich gruntów krzemianowo-cynkowych – powłoka odporna na temperatury w zakresie od -90°C do $+500^{\circ}\text{C}$ w normalnych warunkach atmosferycznych – minimalizuje tworzenie się soli cynku w warunkach atmosferycznych – nie wymaga dodatkowego utwardzania dla zapewnienia wytrzymałości mechanicznej
KOLOR I POŁYSK:	aluminiowy; matowa
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	
Gęstość:	ok. $1,2 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $38 \pm 2\%$ objętościowo
VOC:	maksymalnie 494 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 588 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$40 \mu\text{m}^*$ ($25 \mu\text{m}$ nawierzchniowo na powłoki krzemiano-cynkowe)
Wydajność teoretyczna:	$9,5 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $40 \mu\text{m}$
Suchość dotykowa:	po 60 min. dla 20°C
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min. 5 godz.*
Pełne utwardzenie:	max: nieograniczony, należy usunąć zanieczyszczenia 12 godz.*
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	9°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – odpowiedni grunt krzemiano-cynkowy (np. SigmaZinc 160): osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia i sole cynku – dopuszczalna temperatura podłoża podczas aplikacji: od -5°C do $+50^{\circ}\text{C}$ – temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C – wilgotność względna powinna być wyższa niż 50 %
INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:	<ul style="list-style-type: none"> – dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy – przesączyć farbę przez sito 30-60 – stale mieszać podczas aplikacji
NATRYSK BEZPOWIETRZNY:	
Zalecany rozcieńczalnik:	Sigma thinner 90 - 53
Objętość rozcieńczalnika:	0 - 10 %
Średnica dyszy:	ok. $0,38 - 0,46 \text{ mm}$ ($0,015'' - 0,018''$)
Ciśnienie na dyszy:	12 MPa

SIGMATHERM 520

(SIGMATHERM SILICATE)

Wrzesień 2005

Str 2 / 3

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 90 - 53
 Objętość rozcieńczalnika: 10 – 20 %
 Średnica dyszy: 1,7 ÷ 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM:

tylko do napraw miejscowych i wyrabiania krawędzi

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90 - 53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
 Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna**

Wydajność teoretyczna [m ² /l]	9,5
GPS [µm]	40
GPS [µm] nawierzchniowo na grunt krzemianowo-cynkowy	ok. 25

- niemożliwe jest określenie rzeczywistej grubości powłoki, gdyż farba nawierzchniowa wnika częściowo w porowatą powierzchnię gruntu krzemianowo-cynkowego
- bezpośrednio po natrysku powłoka powinna mieć całkowicie mokry wygląd
- należy unikać nadmiaru grubości na zakładkach aplikacyjnych, zapobiegnie to powstawaniu spękań i łuszczeniu się powłoki

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok przy wilgotności względnej 50% i wyższej

Temperatura podłoża	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	48 godz.	36 godz.	10 godz.	5 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	nie limitowana pod warunkiem, że podłoże jest suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń				

- utwardzanie można przyspieszyć spryskując wodą pomalowaną powierzchnię po 4 godzinach po aplikacji
- powierzchnia powinna być mokra przez następne 4 godz.
- w warunkach wilgotności względnej poniżej 50 % wymagany jest znacznie dłuższy czas utwardzania

SIGMATHERM 520

(SIGMATHERM SILICATE)

Wrzesień 2005

Str 3 / 3

Tabela utwardzania przy wilgotności względnej 50% i wyższej

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
- 5°C	2 godz.	48 godz.
0°C	2 godz.	36 godz.
10°C	1 godz.	24 godz.
20°C	30 min.	12 godz.
30°C	15 min.	6 godz.
40°C	10 min.	4 godz.

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Temperatura powietrza	patrz. arkusz informacyjny nr 1650

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7555
153167 aluminium 9000002180