

SIGMATHERM 350

(SIGMATHERM SILACRYL)

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 07 – 2003

Str 1 / 2

OPIS:	Farba nawierzchniowa silikonowo-akrylowa termoodporna
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – odporność na wysokie temperatury do 350°C – szeroki zakres zgodności z nieorganicznymi i organicznymi gruntami pigmentowanymi cynkiem – doskonała odporność na czynniki atmosferyczne – łatwa w czyszczeniu
KOLOR I POŁYSK:	biała lub aluminium; półpołysk
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,2 g/cm ³ (biała) ok. 1,1 g/cm ³ (aluminium)
Zawartość substancji stałych:	ok. 39 ± 2% objętościowo (biała); ok. 42 ± 2% objętościowo (aluminium)
VOC:	maksymalnie 492 g/kg (dyr. 1999/13/EC) (biała) maksymalnie 491 g/kg (dyr. 1999/13/EC) (aluminium) maksymalnie 590 g/l (biała) maksymalnie 540 g/l (aluminium)
Zalecana grubość powłoki:	25 – 30 μm
Wydajność teoretyczna:	15,6 m ² / l dla 25 μm (biała); 16,8 m ² / l dla 25 μm; (aluminium)
Suchość dotykowa:	po 1 – 2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min. 18 godz.
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	maksymalnie: nieograniczony
Temperatura zapłonu:	co najmniej 12 miesięcy 29°C
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal pokryta natryskowo aluminium lub cynkiem: osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia – odpowiedni grunt krzemianowo-cynkowy (np. SigmaZinc 160): osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia i sole cynku – stal: oczyścić strumieniem ściernym do stopnia Sa 2 ½ lub Sa3 wg ISO 8501 - temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA	<ul style="list-style-type: none"> – mieszać mechanicznie do uzyskania jednolitej konsystencji – farba może być stosowana jako cienka powłoka (mist coat) na grunt krzemianowo-cynkowy

SIGMATHERM 350

(SIGMATHERM SILACRYL)

Wrzesień 2005

Str 2 / 2

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: nie dodawać rozcieńczalnika
 Średnica dyszy: ok. 0,38 ÷ 0,48 mm
 Ciśnienie na dyszy: 12 – 15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: nie dodawać rozcieńczalnika
 Średnica dyszy: 1,5 ÷ 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM: Jedyne do napraw miejscowych i wyrabiania krawędzi

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA Sigma thinner 21-06

BHP Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
 Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

Dostępność na świecie: Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.
 W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7565
186132 white	7000002200
168790 aluminium	9000002200