

DS 940

11 30.05.2012

TEKNOZINC 80 SE

FARBA EPOKSYDOWA WYSOKOCYNKOWA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 80SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych, chlorokauczukowych i epoksydowych.

WŁAŚCIWOŚCI

 TEKNOZINC 80SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.
 Farba spełnia warunki normy SFS-EN-ISO 12944-5. Zawartość cynku w farbie wynosi min. 80% wagowo w suchej powłoce.
 Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1022-GB.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

 Baza (Komp. A): 5 części objętościowych
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOZINC 50SE/80SE/90SE 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C
 Zawartość substancji stałych
 Całkowita masa substancji stałych**

 16 h
 50±2% obj.
 ok. 1900 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 450 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	80 µm	12.5 m ² /l
	60 µm	120 µm	8,3 m ² /l

Zużycie praktyczne

 Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż 100 µm.
 Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40µm)
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)**

po 5 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA-PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST 7, TEKNOCHLOR PRIMER 3 lub INERTA 51 MIOX	
	min.	max.
+10°C	po 6 h	po 3 m-cach
+23°C	po 1 h	po 3 m-cach

 * Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.
 Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, Zmywacz
 Wygląd powłoki
 Kolor**

 TEKNOSOLV 9506
 Matowa
 Niebieskavo-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

 TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnie stalowe : Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Powierzchnie uprzednio malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

W razie potrzeby farba TEKNOZINC 80 SE jest kompatybilna z gruntami do czasowej ochrony : KORRO SE - epoksydowo-cynkowym i KORRO SS - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

W celu uniknięcia sedymentacji pyłu cynkowego w opakowaniu farbę podczas malowania należy mieszać w opakowaniu co pół godziny .
Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.