

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 3485 SE jest dwuskładnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w epoksydowych systemach powłokowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.

Farba odpowiada wymogom specyfikacji zarówno normy EN-ISO 12944-5 jak i książki odniesienia "Boverkets handbok om stålkonstruktioner (BSK07)".

Zawartość cynku wynosi co najmniej 90% wagowych licząc na suchą powłokę.

Farba odpowiada wymogom szwedzkiej normy SSG 1022-GB.

Farba odpowiada wymogom normy NORSOK M-501 (rev. 5:2005, system 1) (raport VTT-S-07600-08 przez Centrum Badań Technicznych Finlandii VTT).

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 5 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOZINC 50SE/80SE/90SE 1 część obj.
HARDENER

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

16 godz.

Zawartość substancji stałych

50±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 2900 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 360 g/l

Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	68 µm	14.5 m ² /l
	60 µm	103 µm	9,7 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość suchej powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 5 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA MASTIC lub INERTA MASTIC MIOX	
	min.	max.
+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, Zmywacz Wygląd powłoki

[TEKNOSOLV 9506](#)

Matowa

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierną do uzyskania stopnia czystości Sa 2 1/2 (ISO 8501-1).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Gdy jest to wymagane można użyć : KORRO SE – grunt do czasowej ochrony epoksydowo-cynkowy i KORRO SS – grunt do czasowej ochrony krzemianowo cynkowy.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego. Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.