

# DS 232

10 19.10.2011

# TEKNOTAR 200

## OCZYSZCZONA FARBA BITUMICZNO-POLIURETANOWA

### CHARAKTERYSTYKA

TEKNOTAR 200 jest szybko schnącą, dwuskładnikową farbą bitumiczno-poliuretanową (określana jako bitumiczna bezsmołowa).

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako grunt i farba nawierzchniowa w systemie powłokowym K45. TEKNOTAR 200 może być stosowany na wewnętrzne i zewnętrzne oraz zanurzone w wodzie i zakopane w ziemi powierzchnie konstrukcji stalowych. Farba może być nakładana również na powierzchnię betonu.

### WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOTAR 200 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę. Może być aplikowany w niskich temperaturach (do -10°C).

### DANE TECHNICZNE

**Proporcja mieszania składników** Baza (Komp. A): 2 części objętościowe  
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOTAR 200 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C** 4 godz.  
**Zawartość substancji stałych** 60±2% obj.  
**Całkowita masa substancji stałych** ok. 900 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 400 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
100 µm		166 µm	6.0 m <sup>2</sup> /l
125 µm		208 µm	4.8 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 100 µm)**  
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1 godz.  
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 2 godz.

**Odstęp czasu do nakładania kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 100 µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+5°C	po 36 godz.	po 10 dniach
+23°C	po 4 godz.	po 7 dniach

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz** [TEKNOSOLV 9521](#)

**Wygląd powłoki** Matowa

**Kolor** Czarny i brązowy

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniwo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

Zaleca się, aby świeżo ocynkowane powierzchnie poddać piaskowaniu omiatającemu (SaS). Powierzchnie zmatowione oddziaływaniem czynników atmosferycznych mogą być oczyszczone środkiem myjącym PELTIPESU.

**Beton:** Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

Farba TEKNOTAR 200 jest kompatybilna z gruntami: [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby nie powinna być niższa niż -10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 95% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Podczas mieszania i nakładania, temperatura farby powinna być wyższa niż +15°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, używając dyszy o średnicy 0.018 - 0.026".

**Informacje dodatkowe**

Czas przechowywania produktu jest ograniczony. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Pokrywka pojemnika z utwardzaczem musi być szczelnie zamykana niezwłocznie po użyciu (odlaniu porcji utwardzacza), zawartość opakowania musi być zużyta w ciągu jednego tygodnia od otwarcia. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.