

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOSYNT COMBI 1277 jest schnącą na powietrzu farbą z pigmentami antykorozyjnymi, na bazie żywicy alkidowej, do stosowania jako samodzielna powłoka

**ZASTOSOWANIE**

TEKNOSYNT COMBI 1277 przeznaczony do stosowania jako samodzielna powłoka lub jako farba nawierzchniowa w powłokowych systemach z podkładem np. TEKNOLAC PRIMER 0168. Nakładany jest na powierzchnie stalowe. Stosuje się go w warunkach gdy wymagane są zarówno skuteczna ochrona antykorozyjna jak i atrakcyjne wykończenie.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNOSYNT COMBI 1277 jest farbą szybkoschnącą, o dobrej odporności na warunki atmosferyczne i ścieranie. Może być nakładany w grubościach do 100 µm na sucho bez ryzyka spływania.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość substancji stałych  
 Całkowita masa substancji stałych  
 Lotne związki organiczne (VOC)  
 Zalecana grubość powłoki

około 50% objętościowo  
 około 780 g/l  
 około 400 g/l

|  | na sucho | na mokro | wydajność teoretyczna  |
|--|----------|----------|------------------------|
|  | 40 µm    | 80 µm    | 12.5 m <sup>2</sup> /l |
|  | 80 µm    | 160 µm   | 6.2 m <sup>2</sup> /l  |

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli założą się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, rodzaju konstrukcji i powierzchni, oraz strat w procesie malowania itp.

**Czas schnięcia 50% wilgotności względnej**

- pyłosuchość w temp. 23°C  
 - schnięcie przyspieszone

40 µm : po 4 h, 80 µm: po 4,5 h  
 60-80 °C / 30 minut

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy**

| Temp. powierzchni | tym samym materiałem                          |      |
|-------------------|---|------|
|                   | min.  | max. |
| +5°C              | przed 6 h lub dopiero po co najmniej 2 dniach | -    |
| +23°C             | przed 4 h lub dopiero po co najmniej 24 h     | -    |

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz  
 Wygląd powłoki  
 Kolor

TEKNOSOLV 1621  
 Połysk  
 Standardowe kolory zgodne z Kartą Kolorów Przemysłowych. Farba jest zawarta w systemie kolorowania Teknomix.

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**UWAGA!** Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.

Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.

Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Powierzchnie stalowe:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Powierzchnie uprzednio malowane odpowiednie do przemalowania :** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć.

Powierzchnia musi być czysta i sucha.

Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować.

Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOSYNT COMBI 1277 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony KORRO PVB i KORRO E .

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dobrze wymieszać.

Farbę zaleca się nakładać natryskiem bezpowietrznym lub natryskiem bezpowietrznym wyposażonym w wspomagany powietrzem pistolet (dysza 0,013 -0,018 "). Farba nakłada się równomiernie do określonej grubości. Szczególną ostrożność należy zachować podczas nakładania na krawędzie, narożniki i połączenia spawane. Małe powierzchnie mogą być malowane pędzlem, ale w tym przypadku należy domalować jedną dodatkową warstwę w celu otrzymania określonej grubości.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.