

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOPOX AQUA 0350 jest dwuskładnikową, wodorozcieńczalną, farbą epoksydową z półpolyskiem, do malowania powierzchni metalu.

**ZASTOSOWANIE**

Posiada atest PZH.

Przeznaczony do stosowania jako farba nawierzchniowa w zestawach epoksydowych - wodorozcieńczalnych, pracujących w narażeniu na działanie czynników atmosferycznych.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba w szczególności nadaje się do malowania na liniach malarskich i w malarniach.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (komp. A):	1 część objętościowa
Utwardzacz (komp. B): TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300 lub TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02	1 część objętościowa  1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C**

z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300 1,5 godziny  
z TEKNOPOX AQUA HARDENER 0300-02 1 godzinę

**Zawartość substancji stałych**

0350-05: 45±2% obj.

0350-09: 43±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

0350-05: ok. 650 g/l

0350-09: ok. 610 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 20 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
0350-05: 40 μm		88 μm	11,4 m <sup>2</sup> /l
0350-05: 60 μm		133 μm	7,5 m <sup>2</sup> /l
0350-09: 40 μm		93 μm	10,8 m <sup>2</sup> /l
0350-09: 60 μm		139 μm	7,2 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Zużycie praktyczne**

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300 po 1 godzinie

z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02 po 40 minutach

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300 po 10 godzinach

z TEKNOPOX AQUA UTWARDZACZ 0300-02 po 5 godzinach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60μm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, <a href="#">INERTA 50</a> , <a href="#">TEKNOPLAST 50</a> , <a href="#">TEKNOPLAST HS 150</a> lub nawierzchniowe serii TEKNOBUR	
	min.	max.
+15°C	po 24 godz.	po 1 m-cu
+23°C	po 4 godz.	po 1 m-cu

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**
**Wygląd powłoki**

Woda

TEKNOPOX AQUA 0350-05: półpolysk

TEKNOPOX AQUA 0350-09: polysk

**Kolor**

Farba jest zawarta w Systemie Kolorowania TEKNO MIX

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem (AlSaS) lub piaskowanie.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zmieszać w prawidłowej proporcji ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

**UWAGA! Mieszanki składników nie można używać do malowania po upływie terminu czasu przydatności do stosowania.**

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura malowanej powierzchni i farby musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy otaczającego powietrza.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, natryskiem hydrodynamicznym z asystą powietrzną lub natryskiem konwencjonalnym. Farba pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.011 - 0.015". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

**Składowanie**

Wyrób nie może zamarzać!!!