

<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	TEKNONYL 90 jest jednoskładnikową farbą nawierzchniową, z połyskiem, na bazie modyfikowanej żywicy polichlorowinyłowej (PVC).
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Farba jest przeznaczona do stosowania jako warstwa nawierzchniowa w winylowym systemie powłokowym K33 na stal, aluminium i stal ocynkowaną.
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Farba jest odporna na wodne roztwory chemikaliów. Odporność powłoki na rozpuszczalniki organiczne jest ograniczona. Powłoki są odporne na temperaturę do +60°C.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość części stałych	30±% obj.
Całkowita masa substancji stałych	ok. 500 g/l.
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 610 g/l

<b>Zalecana grubość powłoki</b>	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	133 µm	7,5 m <sup>2</sup> /l
	80 µm	266 µm	3,8 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 µm)**  
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1 godz.  
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 2 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
0°C	po 8 godz.	-
+23°C	po 4 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz** TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502

**Wygląd powłoki** Połysk

**Kolor** W drodze umowy.

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA**  
**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem. Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Warunki podczas**  
**nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej 0°C a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.  
Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym  
Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013".

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.