

DS 1099

6 22.09.2004

TEKNOLAC PRIMER 0168-10
GRUNT ALKIDOWY
CHARAKTERYSTYKA

TEKNOLAC PRIMER 0168-10 jest schnącym na powietrzu gruntem alkidowym. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do zabezpieczania antykorozyjnego stali na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.

WŁAŚCIWOŚCI SPECJALNE

Farba szybko schnie i cechują ją bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Stosowana jest jako podkład antykorozyjny w systemach antykorozyjnych z farbą nawierzchniową. TEKNOLAC PRIMER 0168-10 posiada bardzo dobrą adhezję do podłoża. Może być stosowany pod dwuskładnikowe farby poliuretanowe i oksiranowe.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych (ISO 3233) 49±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 860 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 470 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	81 µm	12.2 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 20 min.

- schnięcie przyspieszone 80°C/15 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, serie: TEKNOLAC , TEKNOSYNT , TEKNOLAC COMBI , TEKNORAN COMBI lub TEKNODUR 0050/0090	
	min.	max.
+5°C	po 4 godz.	-
+23°C	po 45 min.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

 Rozcieńczalnik, zmywacz [TEKNOSOLV 9502](#), [TEKNOSOLV 1639](#)

Wygląd powłoki Matowa

Kolor Szary (RAL 7032/D205), czerwono-brązowy, biały, żółty i czarny

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC PRIMER 0168-10 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO_PVB](#) (poliwinylu-butylalowy), [KORRO_E](#) (epoksydowy) i [KORRO_SS](#) (krzemianowo cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.018". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.