

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOLAC 90 jest szybkoschnącą, nawierzchniową, farbą alkidową z połyskiem.  
Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczony do stosowania jako farba nawierzchniowa w powłokowym systemie alkidowym K10.  
Jeżeli farba ma być zastosowana w jasnych kolorach (czerwonym lub żółtym) na powierzchniach, które będą poddawane specyficznemu ścieraniu przez tkaniny (np. siedzenia, poręcze itp.), zaleca się przed malowaniem skontaktować z Serwisem Technicznym TEKNOS.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNOLAC 90 szybko schnie i dlatego jest odpowiedni do stosowania na liniach malarskich i w malarniach.

**DANE TECHNICZNE**
**Zawartość substancji stałych**

44±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 530 g/l.

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 500 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

 na sucho  
40 µm

 na mokro  
90 µm

 wydajność teoretyczna  
11.0 m<sup>2</sup>/l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 15 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 1 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	Min.	Max.
+5°C	mokro na mokro lub po przynajmniej 8 - 14 dniach	--
+23°C	mokro na mokro lub po przynajmniej 4 - 7 dniach	--

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639

**Wygląd powłoki**

Połysk

**Kolor**

Farba jest zawarta w systemie kolorowania Teknomix .

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**UWAGA!** Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Powierzchnie malowane:** usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Do malowania natryskiem powietrznym (konwencjonalnym) rozcieńczyć farbę dodatkiem ok.10% TEKNOSOLV 9502 lub TEKNOSOLV 1639.

Farbę zaleca się nakładać pędzlem, natryskiem konwencjonalnym, natryskiem bezpowietrznym lub natryskiem elektrostatycznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013"- 0,015".

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.