

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOHEAT 400 jest farbą silikonową.  
Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do malowania powierzchni stalowych pracujących w temperaturze od +100°C do +200°C. W przypadku powierzchni stalowych narażonych na wysoką wilgotność, należy zastosować grunt antykorozyjny [TEKNOZINC SP.](#)

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba wysycha w temperaturze pokojowej.

**DANE TECHNICZNE****Zawartość substancji stałych**

50±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

Ok. 640 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

Ok. 510 g/l

**Zalecana grubość powłoki**na sucho  
30 µmna mokro  
60 µmwydajność teoretyczna  
16.7 m<sup>2</sup>/l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 30 µm)****- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)**

po 30 min.

**- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)**

po 2 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 30 µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max
+5°C	mokro na mokro lub po co najmniej 5 dniach	--
+23°C	mokro na mokro lub po co najmniej 24 godzinach	--

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**[TEKNOSOLV 1639](#), TEKNOSOLV 9502**Wygląd powłoki**

Półpołysk

**Kolor**

czarny i czerwony

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

**Powierzchnie cienkościenne:** Skorodowane miejsca delikatnie oczyścić przez szcztotkowanie oraz usunąć cały tłuszcz i brud przez umycie np. środkiem myjącym PELTIPESU.

**Stal:** Usunąć całą rdzę metodą strumieniowo ścierną do stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOHEAT 400 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) (poliwinylowo-butylowy), [KORRO E](#) (epoksydowy), [KORRO SE](#) (epoksydowo-cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo-cynkowy).

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Temperatura powierzchni podczas malowania nie może przekraczać +50°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem, wałkiem malarskim, natryskiem powietrznym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017". Przy nakładaniu metodą natrysku konwencjonalnego (powietrznego) farbę rozcieńczyć dodając 10 - 15% [TEKNOSOLV 9502](#) lub [TEKNOSOLV 1639](#).

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.