

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR COMBI 3560-91 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, a utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

**ZASTOSOWANIE**

Stosowany jako system poliuretanowy odporny na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne.

Farba szybko się utwardza, dlatego też nadaje się do malowania agregatem do farb dwuskładnikowych o wysokiej wydajności.

**DANE TECHNICZNE**

**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A)

3 części objętościowe

Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR 7227

1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C**

60 min.

**Zawartość substancji stałych**

76±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1250 g/l

**Lotne zw. organiczne (VOC)**

ok. 220 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

120 µm

157 µm

6,3 m<sup>2</sup>/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp.**

**23°C/50% wilgotności wzgl.**

**(gr. suchej powłoki 120µm)**

**- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)**

po 1,5 godz.

**- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)**

po 4,5 godz.

**- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009)**

po 7 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% wilgotności wzg., grubość suchej powłoki 120µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max*.
<b>+5°C</b>	po 8 godz.	po 24 godz.
<b>+23°C</b>	po 1 godz.	po 8 godz.

\* maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy bez szorstkowania

**Rozcieńczalnik**

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526

**Zmywacz**

TEKNOSOLV 6496

**Wygląd powłoki**

połysk

**Kolor**

Atlas Copco 01 Yellow A Y010

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Profil powierzchni po czyszczeniu strumieniowo-ściernym powinien być gruboziarnisty (odniesienie komperator „G”)ISO 85023-2(G). Powierzchnię cienkiej płyty można przygotować np. poprzez fosforanowanie.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem (AlSaS) lub piaskowanie .

**Powierzchnie malowane, nadające się do ponownego pokrycia:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Baza musi być dokładnie wymieszana i ujednoczona przed zmieszaniem z utwardzaczem. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Nakładanie**

Odpowiednie podkłady to TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNODUR PRIMER 3411,TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788 lub TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780.

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć 0-5% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.015".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem. Zaleca się stosowanie agregatu do farb dwuskładnikowych.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

**Informacje dodatkowe**

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza . Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.