

DS 1632

3 19.10.2011

TEKNODUR COMBI 3560-63

FARBA POLIURETANOWA O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI SUBSTANCJI STAŁYCH

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3560-63 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, o wysokiej zawartości substancji stałych. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Stosowany jako system poliuretanowy odporny na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy półmatową powłokę odporną na działanie UV.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C Zawartość substancji stałych Całkowita masa substancji stałych Lotne zw. organiczne (VOC)	Baza (Komp. A) Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR 7227 45 min. 70±2% obj. ok. 1160 g/l ok. 260 g/l	3 części objętościowe 1 część objętościowa
--	---	---

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	80 µm	114 µm	8.8 m ² /l
	100 µm	142 µm	7.0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)	po 30 min.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)	po 1 godz.
- całkowicie suche (ISO 9117:1990)	po 4 godz.

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy (50% wilgotności wzg., gr. suchej powłoki 80µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub serią farb nawierzchniowych TEKNODUR lub TEKNODUR COMBI	
	min.	max.
+5°C	po 8 godz.	Po 6 m-cach
+23°C	po 1 godz.	Po 3 m-cach

Rozcieńczalnik
Zmywacz
Wygląd powłoki
Kolor

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526
 TEKNOCLEAN 6496
 półmat
 Do uzgodnienia.

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Powierzchnię na cienkiej płycie można przygotować np. poprzez fosforanowanie.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AISaS).

Powierzchnie malowane, nadające się do ponownego pokrycia: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji (przez min. 5 min.). Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.013 - 0.015".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

Informacje dodatkowe

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.