

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR COMBI 0450 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

**ZASTOSOWANIE**

Stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie w systemie K 49. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych. TEKNODUR COMBI 0450 jest przeznaczony do malowania powierzchni stali, cynku i aluminium. Farba może być stosowana na różnych rodzajach podłoży i różnego rodzaju stare powłoki malarskie, dobrze przyczepne do podłoża.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNODUR COMBI 0450 tworzy powłokę z półpołyskiem lub półmatową, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się nałożyć na wierzch lakier poliuretanowy [TEKNODUR 0250](#) lub [TEKNODUR 0290](#).

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A)

10 części objętościowych

Utwardzacz (Komp. B) TEKNODUR 0400

1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C**

4 godz.

**Zawartość substancji stałych**

43±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

TEKNODUR COMBI 0450-05: ok. 630 g/l

TEKNODUR COMBI 0450-02: ok. 700 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 530 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

40 µm

93 µm

 10.8 m<sup>2</sup>/l

60 µm

139 µm

 7,2 m<sup>2</sup>/l

80 µm

186 µm

 5.4 m<sup>2</sup>/l

100 µm

232 µm

 4.3 m<sup>2</sup>/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Zużycie praktyczne**
**Czas schnięcia w temp.**
**23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40µm)**
**- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)**

po 30 min.

**- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)**

po 5 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% RH, gr. suchej powłoki 40µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
<b>+5°C</b>	20 godz.	-
<b>+23°C</b>	12 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik**

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220, inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz s. 2.

**Zmywacz**

TEKNOCLEAN 6496

**Wygląd powłoki**

TEKNODUR COMBI 0450-05: półpołysk

TEKNODUR COMBI 0450-02: półmat

**Kolor**

Na zamówienie

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**TEKNOS Sp. z o.o.**
**03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59**
[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)
**TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)**

ciąg dalszy na następnej stronie

**SPOSÓB STOSOWANIA**  
**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym.

Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220.

Rozcieńczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 1640 i TEKNOSOLV 6291 – stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni w wysokiej temperaturze.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona winna być twarz i oczy.

Otwierać ostrożnie opakowanie z utwardzaczem ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze wytworzonego w czasie przechowywania.

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach.

Po otwarciu zaleca się użyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

**Informacje dodatkowe**

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

