

# DS 815

9 19.10.2011

# TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7

## GRUNT AKRYLOWY WODOROZCIĘCZALNY

### CHARAKTERYSTYKA

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 jest wodorozcieńczalnym, szybko schnącym gruntem akrylowym. Zawiera efektywne pigmenty antykorozyjne wolne od związków ołowiu i chromu.

### ZASTOSOWANIE

Do gruntowania powierzchni konstrukcji stalowych i stalowych ocynkowanych, narażonych na działanie warunków atmosferycznych, system K42.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 46±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 760 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 56 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	86 µm	11,5 m <sup>2</sup> / l
	60 µm	130 µm	7,7 m <sup>2</sup> / l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

### Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 30 min.

- suchość na dotyk (DIN po 1 godz.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOCRYL AQUA	
	min.	max.
+15°C	po 6 godz.	-
+23°C	po 3 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

Woda

Wygląd powłoki

półmat

Kolor

Szary i biały

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOCRYL AQUA PRIMER 7 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

**Warunki podczas nakładania i schnięcia**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Temperatura powierzchni, grubość warstwy, temperatura suszenia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba jest sucha, gdy cała woda odparuje z powłoki. Istotne jest aby cała powierzchnia farby miała dobrą wentylację.

Jeżeli powierzchnia farby będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych, wilgoć lub niskie temperatury (poniżej +10°C), należy unikać zbyt grubych warstw farby i pozwolić ostatniej warstwie wyschnąć, przez co najmniej 24 godziny (w +23°C) przed ekspozycją.

Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia powłoki.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,018". Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy.

Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

**Mycie urządzeń**

Zastosowanie sprzętu malarskiego używanego uprzednio do farb rozpuszczalnikowych do malowania farbami wodorozcieńczalnymi zmusza do bardzo dokładnego umycia go przed malowaniem - według poniższej procedury:

1. Umyć odpowiednim rozpuszczalnikiem
2. Umyć roztworem myjącym przeznaczonym dla farb wodnych, tj. TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520).
3. Wypłukać wodą

W przypadku przestawiania sprzętu na malowanie farbami rozpuszczalnikowymi (w odwrotnym kierunku) należy odwrócić również kolejność procesu mycia.

**Transport i przechowywanie**

**UWAGA!!!**

Nie przewozić i nie składować farby w temperaturze poniżej 0°C.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Nie może zamarzać!!!

---