

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780 jest schnącą na powietrzu wodorozcieńczalną i samodzielną powłoką opartą na alkidach i akrylanach.
Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Do stosowania jako samodzielna powłoka, ale może być stosowana także jako podkład w systemach uwzględniających nałożenie warstwy nawierzchniowej, np. TEKNOCRYL AQUA 2790. Odpowiednia do nakładania na wewnętrzne i zewnętrzne konstrukcje stalowe, aluminium i cynk.

WŁAŚCIWOŚCI

Szybko schnie, posiada bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Można nakładać na grubość do 100 µm na sucho.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 41±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 560 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 44 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	97 µm	10,2 m ² /l
	80 µm	195 µm	5,1 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40 µm)
 - pyłosuchość (ISO 1517:1973) po 30 min.
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 45 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOCRYL AQUA 2790	
	min.	max.
+15°C	po 6 godz.	-
+23°C	po 3 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik
Zmywacz

Woda
 Woda, ew. z dodatkiem TEKNOSOLV 1612 jeśli farba zaczęła już schnąć

Wygląd powłoki
Kolor

półmat
 Niektóre kolory bezpośrednio z magazynu, część - do uzgodnienia.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkami myjącymi PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylbutyralowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Mycie sprzętu do natryskiwania

1. Oplukać TEKNOSOLV 1639 lub podobnym.
2. Oplukać TEKNOSOLV 1612 lub etanolem.
3. Oplukać wodą.

Warunki podczas nakładania i schnięcia

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza 35-50% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia powłoki.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Natryskiwanie

Aby wybrać odpowiednie dodatki do kurtynowego polewania wodą, zalecamy skontaktować się z ich dostawcą. Różne typy farb wodorozcieńczalnych wymagają innych dodatków, dlatego też należy indywidualnie określać każdy przypadek.

Schnięcie

Farba jest sucha, gdy cała woda odparuje z powłoki. Temperatura powierzchni, grubość warstwy, temperatura suszenia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Istotne jest aby cała powierzchnia farby miała dobrą wentylację.

Jeżeli powierzchnia farby będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych, wilgoć lub niskie temperatury, należy unikać zbyt grubych warstw farby i pozwolić ostatniej warstwie wyschnąć, przez co najmniej 40 godzin (w +20°C) przed ekspozycją.

Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 60% przy temperaturze schnięcia nie mniejszej niż +15 °C. Wysoka wilgotność względna powietrza przyspiesza czas wyparowania wody i wydłuża czas schnięcia. Można tego uniknąć dzięki zwiększaniu temperatury i/lub wentylacji.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym lub zaopatrzonym w pistolet z asystą powietrza (średnica dyszy 0,013 - 0,018"). Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Transport i przechowywanie UWAGA!!!

Nie przewozić i nie składować farby w temperaturze poniżej 0°C.

Przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w dokładnie zamkniętym pojemniku.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Nie może zamarzać!!!
