

INERTA MASTIC MIOX

FARBA EPOKSYDOWA O NISKIEJ ZAWARTOŚCI ROZPUSSZCZALNIKA

CHARAKTERYSTYKA

INERTA MASTIC MIOX jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników, pigmentowaną błyszczem żelaza - MIOX.

ZASTOSOWANIE

Do reperacji istniejących powłok na podłożu stalowym, w systemach malarskich K41, K46, K56 i K60, kiedy warunki techniczne nie pozwalają na czyszczenie strumieniowe powierzchni, a także do aplikacji malowania pędzlem, gdy wymagane jest uzyskanie grubej warstwy farby podczas jednokrotnego malowania. Farba nadaje się również do stosowania w malarniach.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża oczyszczonego metodami ręcznymi, ma dobrą odporność na działanie chemikaliów i wody. Zapewnia dobrą adhezję farbom nawierzchniowym

Jest dostępna z utwardzaczem w wersji WINTER, gdy malowanie jest przewidywane w temperaturze niższej niż +10°C.

Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1021-GK.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

Utwardzacz STANDARD	Utwardzacz WINTER
2 godziny	2 godziny

Zawartość substancji stałych

Utwardzacz STANDARD 80±2% obj.
 Utwardzacz WINTER 75±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 210 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	120 µm	150 µm	6.7 m ² /INERTA UTWARDZACZ STANDARD
	120 µm	160 µm	6.3 m ² /INERTA UTWARDZACZ WINTER

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 120µm)

Utwardzacz STANDARD	Utwardzacz WINTER
---------------------	-------------------

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)	po 4 godz.	po 3 godz.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)	po 6 godz.	po 5 godz.
- pełne utwardzenie	po 7 dniach	po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 120µm)

Najniższa dopuszczalna temperatura malowania farbą nawierzchniową powinna być sprawdzona w odpowiedniej karcie katalogowej

Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz STANDARDOWY

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST, INERTA 50, TEKNOCHLOR 90		Farby nawierzchniowe TEKNODUR	
	min.	max. ¹⁾	min.	max. ¹⁾	min.	max. ¹⁾
+10°C	1 d	7 d	1 d	7 d	1 d	7 d
+23°C	6 h	7 d	6 h	7 d	6 h	7 d

Odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw - utwardzacz WINTER

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		TEKNOPLAST, INERTA 50, TEKNOCHLOR 90		Farby nawierzchniowe TEKNODUR	
	min.	max. ¹⁾	min.	max. ¹⁾	min.	max. ¹⁾
-5°C	2 d	14 d	--	--	--	--
0°C	28 h	7 d	--	--	--	--
+10°C	16 h	7 d	16 h	7 d	20 h	7 d
+23°C	4 h	7 d	4 h	7 d	6 h	7 d

¹⁾ Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9506](#)

Rozcieńczalnik, zmywacz
Wygląd powłoki

półmat

Kolor

Szary (pigmentowany MIOX - em), czerwony i TM-7222/07

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Z powierzchni gołej stali należy usunąć rdzę do stopnia minimum St2 (ISO 8501-1). Jako alternatywę do czyszczenia na sucho zaleca się solidną, dobrze przylegającą powłokę i/lub stal oczyszczać strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (powyżej 70 MPa).

Cała powłoka musi wyglądać na chropowatą po oczyszczaniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Poprzez oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powierzchnia osiągnie stopień czystości Wa 2 (ISO 8501-4:2006) lub stosownie do specyfikacji. Przed aplikacją stopień rdzy nalotowej powinien być określony max. M (ISO 8501-4:2006).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Farba jest kompatybilna z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie mechaniczne np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Jeżeli stosujemy utwardzacz STANDARDOWY, temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni w czasie nakładania i utwardzania powinna być powyżej +10°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Najniższa temperatura malowania farby z utwardzaczem WINTER wynosi -5°C. Temperatura farby w czasie malowania powinna być wyższa niż +15°C.

Nakładanie

Nakładać pędzlem lub wałkiem.

Natrysk bezpowietrzny można zastosować do malowania powierzchni oczyszczonych metodą strumieniową. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrzego 0,017 - 0,021" i filtr 0,315 mm (mesh 50).

Niezwłocznie po zakończeniu malowania wyposażenie należy umyć rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 9506](#).

Farba może być również stosowana jako samodzielne wymalowanie - bez farby nawierzchniowej.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.