

CHARAKTERYSTYKA	INERTA 700 jest dwuskładnikową, bezrozpuszczalnikową farbą poliuretanową.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do malowania maszyn transportujących nawozy sztuczne, węgiel i rudę. Może być również stosowana do malowania betonowych zbiorników.
WŁAŚCIWOŚCI	INERTA 700 jest odporna na uderzenia, silną abrazję, chemikalia i ciągle zanurzanie. Utwardza się w temp. -5 °C. Farba jest aplikowana na grubość 1000-2000µm.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 3 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 700 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania, +23 °C 20 min.

Zawartość substancji stałych ok. 100% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 0 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	500 µm	500 µm	2.0 m ² /l
	2000 µm	2000 µm	0,5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności względnej

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po ok. 2 godz.

- suche na dotyk (DIN 53150:1995) po ok. 4 godz.

- całkowite utwardzenie

po ok. 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+10°C	po 8 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 48 godz.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik [TEKNOSOLV 9521](#)

Zmywacz [TEKNOCLEAN 6496](#)

Wygląd powłoki Połysk

Kolor Czerwony i biały. Inne kolory na zamówienie.

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być przynajmniej szorstki – „rough”, patrz norma ISO 8503-2.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały.

Wilgotność betonu nie może przekraczać 97% wilgotności względnej lub 4% wagowo.

Mleczek cementowy należy usunąć poprzez śrutowanie, szlifowanie lub piaskowanie.

Usunąć luźno związane kruszywo i zapyłone warstwy tak aby pozostał zwarty beton.

Pozostałości usunąć za pomocą szczotki lub odkurzacza.

Powierzchnia powinna być czysta aby nie obniżyć stopnia adhezji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas aplikacji

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Aplikacja

Powierzchnie pionowe:

Zaleca się stosowanie bardziej tiksotropowej wersji INERTA 700 TIX.

Nakładać za pomocą urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.018 - 0.026" albo za pomocą pędzla lub wałka malarskiego.

Przed użyciem uwzględnić czas przydatności do stosowania.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania.

Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących.

Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 3:1.

Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 - +50°C. Nie podgrzewać utwardzacza. Temperatura mieszaniny w wężu powinna wynosić +30 - +40°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże.

Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim.

Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby kontroluje się sprawdzając pobór składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących. Jeśli podczas aplikacji dochodzi do przerwania pracy, węże, pompy i pistolet trzeba niezwłocznie oplukać za pomocą rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9521.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

Podłoża betonowe:

Zagruntować za pomocą lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Przy aplikacji wałkiem mohairowym lakier należy rozcieńczyć ok. 30% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9515 lub TEKNOSOLV 9506. Nałożyć warstwę lakieru o grubości 0.2 – 0.3 l/m².

Jeśli podłoża betonowe jest bardzo porowate, nałożyć drugą warstwę z lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR PRIMER 310F zgodnie z instrukcjami zawartymi w Karcie Technicznej produktu. Aplikować za pomocą odpowiedniej packi metalowej, której szczelina zapewni pożądaną grubość powłoki. Wygładzić powierzchnię wałkiem mohairowym. Pęcherzyki powietrza usunąć za pomocą igłowego wałka.

MIESZANIE SKŁADNIKÓW: najpierw wymieszać bazę, do osiągnięcia jej homogeniczności. Dodać utwardzacz do bazy i mieszać dokładnie przynajmniej przez 2 min. Następnie mieszaninę wlać do nowego pojemnika upewniając się, że oryginalny pojemnik jest dokładnie oczyszczony. Wymieszać przynajmniej przez 1 min. Zaleca się stosowanie maszyny wolnoobrotowej zaopatrzonej w mieszadło. Niedokładne wymieszanie lub zastosowanie niewłaściwych proporcji spowoduje nieregularne utwardzenie farby i naruszy własności powłoki.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje dodatkowe

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.