

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 280 jest epoksydowo-fenolowo-nowolakową, niemal bezrozpuszczalnikową farbą na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do nakładania w systemie malarskim K83, na zanurzone stalowe i betonowe podłoża w wymagających warunkach chemicznych i mechanicznych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba ma dobrą przyczepność do powierzchni oczyszczonych za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej i doskonałą odporność. INERTA 280 jest odporna na działanie chemikaliów: roztworów soli, roztworów alkalicznych, i łagodnych kwasów a także alifatycznych i aromatycznych węglowodorów: rozpuszczalników, olejów i benzyny oraz mieszanin wodno-etanolowych.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): INERTA 280 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do 40 min.
stosowania; temp. +23 °C

Zawartość substancji stałych 96±2% obj.

Całkowita masa substancji ok. 1500 g/l
stałych

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 50 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho μm	na mokro μm	wydajność teoretyczna m ² /l
	250	260	3,8
	400	416	2,4
	500	520	1,9
	600	625	1,6

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50%
wilgotności względnej (grubość
suchej powłoki 250 μm)

- pyłosuche (ISO 9117-3:2010) po 3 godz.

- suche na dotyk (DIN po 4 godz.

53150:1995)

- całkowite utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. *)
+10°C	po 6 godz.	po 2 dniach
+23°C	po 3 godz.	po 24 godz.

*) Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

(max 5%) [TEKNOSOLV 6560](#) lub [TEKNOSOLV 9514](#)

[TEKNOSOLV 9530](#)

Rozcieńczalnik

Zmywacz

Wygląd powłoki

Kolor

Połysk

Czerwony, zielony i biały.

Uwaga: Światło i chemikalia mogą powodować zmianę koloru i połysku stopnia powłoki.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough”, patrz norma ISO 8503-2</p> <p>Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS.</p> <p>Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
Wyrównanie podłoża	<p>Przed lub po nałożeniu pierwszej warstwy wszystkie zagłębienia i dziury w powierzchniach betonowych należy wypełnić szpachlówką epoksydową, którą przygotowuje się przez zmieszanie drobnego, suchego piasku kwarcowego z INERTA 280.</p>
Farba podkładowa	<p>Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).</p>
Przygotowanie wyrobu	<p>Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.</p>
Warunki podczas nakładania	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.</p>
NAKŁADANIE: - urządzeniem do natrysku farb dwuskładnikowych	<p>Na dużych powierzchniach zaleca się stosować urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.018 - 0.026".</p> <p>Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 2:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +30 - +40°C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 10-20 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby kontroluje się sprawdzając pobór składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących.</p> <p>W celu wypełnienia porów powierzchni betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm, wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę farby tak, aby osiągnąć grubość 500µm.</p> <p>W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.</p>

- **natryskiem
bezpowietrznym**

INERTA 280 może być rozcieńczona przez dodanie max 5% TEKNOSOLV 6560 lub TEKNOSOLV 9514 do malowania małych powierzchni, napraw i przemalowywania. Można stosować urządzenie do natrysku bezpowietrznego lub pędzel. Bezpośrednio przed użyciem składniki należy zmieszać w proporcji objętościowej; 2 części bazy na 1 część utwardzacza. Mieszaninę wymieszać dokładnie za pomocą mieszadła. Przed nałożeniem mieszaninę należy przepuścić przez wężę i zbiornik w celu wyrównania temperatury obiegu.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. Wyposażenie malarskie musi być myte natychmiast po użyciu. Wężę i pistolet muszą być płukane w trakcie pracy po nałożeniu każdej 20 - 30 litrowej partii farby.

Jeśli przerwa między nakładaniem powłok wynosi 1 - 2 dni to dobrą przyczepność można osiągnąć przez przetarcie powierzchni rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 6560 lub TEKNOSOLV 9514, który rozpuści pokrycie tak, że będzie ono lepkie. Kiedy maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy zostanie przekroczony, przyczepność międzywarstwowa może być zabezpieczona przez przeszlifowanie (zmatowienie) uprzednio nałożonej powłoki.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.
