

# DS 184

8 19.10.2011

# INERTA 210

## FARBA EPOKSYDOWA O NISKIEJ ZAWARTOŚCI ROZPUSSZCZALNIKA

**CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 210 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalnika.

**ZASTOSOWANIE**

Posiada atest PZH.

Przeznaczona do malowania stali i betonu, powłokowym systemem epoksydowym K38. Nadaje się również do napraw epoksydowych powłok proszkowych.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Po pełnym utwardzeniu INERTA 210 jest całkowicie pozbawiona zapachu i smaku oraz nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia. Dlatego może być stosowana na powierzchnie ścian w przemyśle spożywczym np. ściany, zbiorniki magazynowe, silosy (dokument ELI 21886 wydany przez Technical Research Centre of Finland).

INERTA 210 posiada idealną odporność na ścieranie i dobrą przyczepność do powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo i betonu. Powłoka ma dobrą odporność na wodę, roztwory chemikaliów, smary i większość rozpuszczalników. Temperatura eksploatacji powłoki zanurzonej w wodzie nie powinna przekraczać +40°C. Dla innych chemikaliów najwyższa temperatura eksploatacji jest określana indywidualnie.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe  
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 210 HARDENER 1 część objętościowa

**Czas przydatności do stosowania w temperaturze +23°C**

30 min.

**Zawartość substancji stałych**

94±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

Ok. 1400 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

Ok. 50 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
250 µm	265µm	3.8 m2/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. +23°C/50% RH (gr. suchej powłoki 250 µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 6 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 12 godz.

53150:1995)

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 250 µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. <sup>*)</sup>
+15°C	po 8 godz.	po 36 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 24 godz.

<sup>\*)</sup> Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520) w przemyśle spożywczym, przy innych zastosowaniach [TEKNOSOLV 9506](http://www.teknos.pl)

**Wygląd**

Połysek

**Kolor**

Ilość kolorów ograniczona do Karty Kolorów Farb Przemysłowych

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough”, (ISO 8503-2).

**Powierzchnie betonowe:** Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS.

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Wyrównanie powierzchni**

We wszystkich zastosowaniach poza przemysłem spożywczym wszelkie nierówności można wyrównać za pomocą szpachlówki epoksydowej [TEKNOPOX FILL](#).

Duże ubytki betonu należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem farby wszystkie pory muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą wodorocieńczalnej szpachlówki epoksydowej [TEKNOPOX AQUA V FILL](#) lub [TEKNOPOX FILL](#).

**Farba podkładowa**

Wszystkie farby podkładowe muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, to powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinna wynosić minimum Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).

**Przygotowanie wyrobu**

Bezpośrednio przed malowaniem, przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać dokładnie ze sobą, w całej objętości naczynia, mieszadłem mechanicznym. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego wysokociśnieniowego. Stosować urządzenia do nakładania materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych, z podgrzewaniem np. Graco Hydra-Cat, wyposażonych w dyszę obrotową 0.018 - 0.026". Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek i napraw powłoki. Należy uważać, aby nie przekroczyć czasu przydatności farby do malowania.

Do malowania natryskiem bezpowietrznym konwencjonalnym należy farbę rozcieńczyć dodając ok. 5% [TEKNOSOLV 9506](#) lub [TEKNOSOLV 6060 \(Teknosolv 9520\)](#) - do zastosowań w branży spożywczej. W tym drugim przypadku pistolet przed malowaniem musi być przemyty rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 6060](#) aby usunąć inne rozpuszczalniki używane do jego mycia.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.