

# DS 157

9 19.10.2011

# INERTA 200

## FARBA EPOKSYDOWA O NISKIEJ ZAWARTOŚCI ROZPUSSZCZALNIKA

### CHARAKTERYSTYKA

INERTA 200 jest dwuskładnikową, prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej. Posiada atest PZH.

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do zabezpieczania stali w powłokowym systemie epoksydowym K39. Nadaje się również do malowania betonu.

### WŁAŚCIWOŚCI

Po pełnym utwardzeniu INERTA 200 jest całkowicie pozbawiona zapachu i smaku oraz nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia. Dlatego może być stosowana na powierzchnie będące w bezpośrednim kontakcie z żywnością np. zbiorniki z wodą pitną, silosy na ziarno (dokumenty ELI 0231 i ELI 0232 wydane przez Technical Research Centre of Finland).

INERTA 200 posiada idealną odporność na ścieranie i dobrą przyczepność do powierzchni stalowych (oczyszczonych strumieniowo do stopnia Sa 2,5), jak również do aluminium i betonu. Powłoka ma dobrą odporność na wodę, roztwory chemikaliów, smary i większość rozpuszczalników, nawet w przypadku zanurzenia w nich. Temperatura eksploatacji powłoki zanurzonej w wodzie nie powinna przekraczać +40°C. Dla innych chemikaliów najwyższa temperatura eksploatacji jest określana indywidualnie.

Powłokę zaleca się nakładać metodą natrysku bezpowietrznego agregatem do farb dwuskładnikowych, gdzie grubości 500 µm osiąga się przy jednokrotnym malowaniu.

### DANE TECHNICZNE

#### Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe  
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 200 HARDENER 1 część objętościowa

#### Czas przydatności do stosowania w temp. +23°C

20 min.

#### Zawartość substancji stałych

96±2% obj.

#### Całkowita masa substancji stałych

ok. 1400 g/l

#### Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 40 g/l

#### Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
500 µm	520 µm	1.9 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

#### Zużycie praktyczne

#### Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 500 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 4 godz.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 12 godz.

- całkowite utwardzenie

po 7 dniach

#### Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 500 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+15°C	8 godz.	po 36 godz.
+23°C	4 godz.	po 24 godz.

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

#### Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

Kontakt z żywnością - TEKNOSOLV 6060 (Teknosolv 9520), inne zastosowania [TEKNOSOLV 9506](#)

#### Wygląd

Połysk

#### Kolor

Baza jest biała, utwardzacz czarny a mieszanina jasnoszara. (Baza jest dostępna w ograniczonej ilości kolorów).

#### Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – „rough” (ISO 8503-2).

**Powierzchnie betonowe:** Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI.

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Wyrównanie powierzchni**

Duże ubytki betonu należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem farby wszystkie pory muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą wodorocieńczalnej szpachlówki epoksydowej TEKNOPOX AQUA V FILL.

**Farba podkładowa**

Wszystkie farby podkładowe muszą być z powierzchni przeznaczonej do malowania całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy prostopadle na oczyszczoną powierzchnię, ustawioną w odległości 1 m., przy normalnych warunkach oświetleniowych, powinna ona mieć jednolity szary kolor tj. stopień czystości powinien wynosić minimum Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę INERTA 200 zaleca się nanosić za pomocą urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026". Pędzel lub wałek malarski mogą być używane do zaprawek. Składniki muszą być przed użyciem ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby ułatwić ich dostęp do pompy. Proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 2:1. Zaleca się ogrzewanie składników do uzyskania temperatury w pistolecie rzędu +40 - +50°C. W tych warunkach czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość nakładanej warstwy należy kontrolować grzebieniem malarskim. Należy kontrolować ciśnienie w pompach i zużycie komponentów aby mieć pewność utrzymywania prawidłowej proporcji składników w czasie malowania.

**UWAGA:** Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w agregacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. W czasie pracy należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego. W celu wypełnienia porów w powierzchniach betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm., wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachlą nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę, tak żeby całkowita grubość wynosiła 500 µm.

**Naprawy i poprawki**

Do napraw powłoki i malowania za pomocą natrysku hydrodynamicznego jednodyszowego zamiast farby INERTA 200 można zastosować farbę INERTA 210.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w dokładnie zamkniętych opakowaniach. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.