

# DS 155

10 18.02.2013

# INERTA 165

## Powłoka epoksydowa

### CHARAKTERYSTYKA

INERTA 165 jest dwuskładnikową farbą epoksydową, o małej zawartości rozpuszczalnika, na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do malowania stali - powłokowy system epoksydowy K34. Nadaje się również do malowania betonu. Można stosować na obiektach zanurzonych w wodzie np. na bramach śluz, rurociągach elektrowni wodnych.

### WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 165 ma dobrą przyczepność do stali oczyszczonej metodą strumieniową i idealną odporność na ścieranie. Przez to jest ona odpowiednia na konstrukcje poddawane silnemu ścieraniu.

Do INERTA 165 można użyć również utwardzacza INERTA 165-01 HARDENER, który przyspiesza czas utwardzania powłoki i wydłuża czas życia mieszanki w porównaniu z farbą utwardzaną utwardzaczem INERTA 165 HARDENER. Poprawia on również własności natrysku i odporność na zacieki powłoki farby. Możliwe jest utwardzanie w temperaturze do 5°C.

Farbę INERTA 165 zaleca się nakładać agregatem do natrysku bezpowietrznego dla materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych na gorąco.

### DANE TECHNICZNE

#### Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe  
Utwardzacz (Komp. B): 1 część objętościowa

#### Czas przydatności do stosowania w temperaturze +23°C

30 minut stosując INERTA 165 HARDENER  
60 minut stosując INERTA 165-01 HARDENER

#### Zawartość substancji stałych

92±2% objętościowo stosując INERTA 165 HARDENER  
92±2% objętościowo stosując INERTA 165-01 HARDENER

#### Całkowita masa substancji stałych

ok. 1300 g/l stosując INERTA 165 HARDENER  
ok. 1380 g/l stosując INERTA 165-01 HARDENER

#### Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
200 µm		217 µm	4,6 m <sup>2</sup> /l
250 µm		271 µm	3,7 m <sup>2</sup> /l
300 µm		326 µm	3,1 m <sup>2</sup> /l
z utwardzaczem INERTA 165-01 HARDENER			
400 µm		425 µm	2,4 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę. W związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

około 100 g/l stosując INERTA 165 HARDENER

około 70 g/l stosując INERTA 165-01 HARDENER

#### Wydajność praktyczna

#### Lotne związki organiczne (VOC)

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 250µm)

- pyłosuchość (ISO 9117- 3:2010)
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)
- pełne utwardzenie

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 250µm)

stosując INERTA 165 HARDENER 6 h, stosując INERTA 165-01 HARDENER 5 h  
stosując INERTA 165 HARDENER 12 h, stosując INERTA 165-01 HARDENER 7 h  
7 dni

Temp. powierzchni	tym samym materiałem stosując INERTA 165 HARDENER		tym samym materiałem stosując INERTA 165-01 HARDENER	
		max. <sup>1)</sup>		max. <sup>1)</sup>
+ 5°C	-		po 24 h	po 3 dniach
+10°C	po 10 h	po 2 dniach	po 9 h	po 2 dniach
+23°C	po 6 h	po 24 h	po 5 h	po 24 h

<sup>1)</sup> Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

TEKNOSOLV 9506

#### Rozcieńczalnik, zmywacz

#### Wygląd powłoki

Polysk

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

ciąg dalszy na następnej stronie

**Kolor** Biały i czarny. Inne kolory, w ograniczonym zakresie.

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki

## SPOSÓB STOSOWANIA

<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p><b>Stal:</b> Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).</p> <p>Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – (zgodny z komparatorem ISO 8503-2 typ G, gruboziarnisty „coarse”), patrz norma ISO 8503-2 (G).</p> <p><b>Powierzchnie betonowe:</b> Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS.</p> <p><b>Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:</b> Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.</p> <p>Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
<b>Szpachlowanie podłoża</b>	<p>Głębokie uszkodzenia stali mogą być wypełnione szpachlówką <a href="#">INERTA 160 FILL</a>, która jest наносzona metodą natrysku bezpowietrznego dla materiałów dwuskładnikowych i natychmiast wygładzić stalową szpachelką o szerokości 20 - 30 cm. Alternatywnie może być używana <a href="#">TEKNOPOX FILL</a>, nakładana szpachlą.</p> <p>Duże pęknięcia w betonie należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem INERTA 165 wszystkie ubytki muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą <a href="#">TEKNOPOX FILL</a>.</p>
<b>Farba podkładowa</b>	<p>Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień czystości powierzchni powinien wynosić Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1).</p>
<b>Przygotowanie wyrobu</b>	<p>Przygotowanie mieszanki: 2 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie, w całej objętości naczynia, z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Do mieszania farby zalecane jest mieszadło mechaniczne – np. wolnoobrotowa wiertarka ręczna z końcówką do mieszania.</p>
<b>Warunki podczas nakładania</b>	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.</p> <p>Stosując INERTA 165-01HARDENER :Powierzchnia do malowania musi być sucha i wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +5°C, a podczas mieszania i nakładania natryskiem temperatura farby powinna wynosić powyżej +15°C . Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.</p>
<b>Nanoszenie</b>	<p>Nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego wysokociśnieniowego. Używać urządzenia do nakładania materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych, z podgrzewaniem np. Graco Hydra-Cat wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026".</p> <p>Pędzle lub wałki malarskie mogą być używane do zaprawek i napraw powłoki.</p> <p>Należy kontrolować czas przydatności farby do stosowania w trakcie nanoszenia.</p> <p><b>UWAGA:</b> Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w agregacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.</p> <p>W czasie pracy należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.</p> <p>W celu wypełnienia porów w powierzchniach betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm., wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę, tak żeby całkowita grubość wynosiła 500 µm.</p>
<b>Informacje dodatkowe</b>	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2</p>

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.