

DS 119

12 18.02.2012

INERTA 160

FARBA EPOKSYDOWA O NISKIEJ ZAWARTOŚCI ROZPUSSZCZALNIKA

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 160 jest dwuskładnikową prawie bezrozpuszczalnikową farbą epoksydową na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania w malarskim systemie epoksydowym K31-E500/1-FeSa 2^{1/2} i K31-EP1500/2-FeSa2^{1/2} na stal. Nadaje się również do malowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 160 ma dobrą przyczepność do stali oczyszczonej przez śrutowanie i idealną odporność na ścieranie. Szczególnie zalecana jest na konstrukcje poddawane silnemu tarciu. INERTA 160 jest szczególnie odpowiednia do zabezpieczania rurociągów chłodzących zimną wodą, wlotów wody w elektrowniach, krat, słuz, przenośników przemysłowych, wagonów, wywrotek. INERTA 160 ma dobrą odporność chemiczną, odporność na oleje, smary i produkty petrochemiczne, nawet w przypadku pracy w zanurzeniu. Silne rozpuszczalniki mogą powodować pęcznienie powłoki. INERTA 160 może być używana w elektrowniach atomowych, ponieważ ma dobrą odporność na promieniowanie radioaktywne a powłoka może być łatwo odkażana. INERTA 160 jest nakładana urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych, z podgrzewaniem, powłokę o grubości 500 µm można uzyskać przy jednokrotnym malowaniu.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 160 HARDENER 1 część objętościowa
 lub INERTA 160-01 HARDENER.
 Zawartość etanolu w utwardzaczu specjalnym INERTA 160-01 HARDENER wynosi poniżej 1,5%.

Czas przydatności do stosowania w temp 23°C

20 min.

Zawartość substancji stałych Całkowita masa substancji stałych Lotne związki organiczne (VOC) Zalecana grubość powłoki

96±2% obj.
 ok. 1400 g/l
 ok. 40 g/l
 na sucho na mokro wydajność teoretyczna
 500 µm 520 µm 1.9 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat przy natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk(DIN 53150:1995)
- całkowite utwardzenie

po 4 godz.
 po 6 godz.
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. ^{*)}
+10°C	po 8 godz.	po 12 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 8 godz.

^{*)} Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces utwardzania.

Zmywacz Wygląd powłoki Kolor

TEKNOSOLV 9530
 Połysk
 T-M 101 biały, T-M 102 czarny i T-M 303 czerwony. Utwardzacz jest turkusowy, więc będzie się wyróżniać w mieszaninie z bazą, jeśli nie jest ona dostatecznie wymieszana. Nie ma to znaczącego wpływu na kolor farby.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – (zgodny z komparatorem ISO 8503-2 typ G, gruboziarnisty „coarse”), patrz norma ISO 8503-2 (G).

Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Wyrównanie podłoża

Głębokie uszkodzenia stali mogą być wypełniane materiałem INERTA 160 FILL, który należy nanieść metodą natrysku bezpowietrznego dla materiałów dwuskładnikowych i natychmiast wygładzić stalową szpachelką o szerokości 20 - 30 cm.

Duże pęknięcia w betonie są naprawiane zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (szalunku). Przed naniesieniem INERTA 160 wszystkie ubytki muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą TEKNOPOX FILL. Można używać też INERTA 160 FILL.

Farba podkładowa

Wszystkie grunty do czasowej ochrony muszą być całkowicie usunięte bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę INERTA 160 zaleca się nakładać za pomocą urządzenia do natrysku dla materiałów dwuskładnikowych, na gorąco np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026".

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20 - +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 2:1. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 - +50 C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 5 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby jest zależne od poboru składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących

Operację mieszania kontroluje się obserwując kolor wychodzącej mieszanki. Jeśli mikser nie funkcjonuje prawidłowo to pasma koloru utwardzacza są widoczne w składniku bazowym.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

W celu wypełnienia porów powierzchni betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm, wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę farby tak, aby osiągnąć grubość 500µm.

Naprawy i poprawki

W przypadku naprawiania pomalowanej już powierzchni lub reperowania małego wycinka, INERTA 160 może być rozcieńczona (7% obj.). Farbę aplikuje się natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Składniki należy mieszać tuż przed użyciem w stosunku objętościowym 2 części bazy na 1 część utwardzacza. Wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. Do mieszaniny dodać 7% objętościowych TEKNO SOLV 9506. Czas przydatności do stosowania tej mieszaniny wynosi ok. 40 min. w temperaturze 23°C.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzenia i pogorszenia się własności powłoki. Przy użyciu rozcieńczonej farby uzyskanie powłoki grubości 500 µm wymaga nałożenia dwóch mokrych warstw o grubości 300 µm każda. Druga warstwa powinna być nakładana zaraz po utwardzeniu się poprzedniej, lecz nie później niż po 12 godz. od pierwszego malowania.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.