

SIGMASHIELD 420

(SIGMA MULTIGUARD)

Styczeń 2007
Aktualizacja wydania z września 2005

OPIS:	Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, wzmocniona, o wysokiej zawartości składników stałych, utwardzana aminami
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> — Na powłoki dla zbiorników materiałów sypkich, transportowców olejowych i zbiorników magazynowych, — Na powłoki w systemach powłokowych do zastosowań podwodnych i do pasów wodnicowych, — Doskonała odporność na uderzenia i ścieranie, — Doskonała odporność na penetrację wody, — Łatwa do mycia, — Dobre utwardzanie w niskich temperaturach,
KOLOR I POŁYSK:	Szary i czerwono-brunatny (inne kolory na zamówienie); błyszcząca
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	(dane dla produktu po wymieszanu składników)
Gęstość:	ok. 1,6 g/cm ³
Zawartość składników stałych:	ok. 84 ± 2%
VOC	maksymalnie 153 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 239 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	150 – 200 μm * zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	5,6 m ² /l dla 150 μm; 4,2 m ² /l dla 200 μm
Suchość dotykowa:	po 3 godz.
Przerwy między powłokowe:	min. 10 godz.* max: 14 dni *
Czas pełnego utwardzania:	5 dni *
	(Dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 27°C, utwardzacz = 29°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANY STAN I TEMPERATURA POWIERZCHNI:	<ul style="list-style-type: none"> — poprzedzającą powłokę np.: SigmaCover 280 lub SigmaShield 220 osuścić i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń — temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa co najmniej o 3°C od punktu rosy
SPECYFIKACJE SYSTEMOWE	Okrętowe: ark. systemowe 3101, 3102, 3103, 3107
INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:	<p>Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 75 : 25</p> <ul style="list-style-type: none"> — temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej — nadmiar rozpuszczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania — rozpuszczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszanu składników

SIGMASHIELD 420

(SIGMA MULTIGUARD)

Styczeń 2007

Czas wstępny:
Okres przydatności po wymieszaniu składników:

Nie ma
1,5 godz. w temp. 20°C *
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK HYDRODYNAMICZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:

Sigma thinner 91-92
0 – 5 % dla 200 µm
10% dla 100 µm
ok. 0,53 ÷ 0,68 mm (0,021" ÷ 0,027")
15 MPa

Średnica dyszy:
Ciśnienie na dyszy:

NATRYSKI PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:
Średnica dyszy:
Ciśnienie na dyszy:

Sigma thinner 91-92
5 ÷ 10 %
1,7 ÷ 2 mm
0,3 ÷ 0,4 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WALKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:

Sigma thinner 91-92
0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK – ZMYWACZ:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.
Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

Wydajność teoretyczna [m ² /l]	8,4	5,6	4,8	4,2
GPS [µm]	100	150	175	200

maks. GPS w aplikacji pędzlem

75 µm

Tabela ponownego krycia powłoki SigmaShield 420 o GPS do 150 µm

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	14 godz.	7 godz.	3,5 godz.	2 godz.	1,5 godz.
Przerwa minimalna	22 godz.	14 godz.	10 godz.	6 godz.	4 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	28 dni	14 dni	7 dni	4 dni

farbami epoksydowymi

i poliuretanowymi

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

SIGMASHIELD 420
(SIGMA MULTIGUARD)

Styczeń 2007

Tabela utwardzania dla SigmaShield 420 o GPS do 150 µm

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie do zanurzenia w wodzie morskiej	pełne utwardzenie
5°C	15 godz.	10 godz.	17 dni
10°C	8 godz.	7 godz.	14 dni
20°C	3,5 godz.	5 godz.	7 dni
30°C	2 godz.	4 godz.	5 dni
40°C	1,5 godz.	3 godz.	3 dni

- w przypadku zastosowań do ładowni: w sprawie pełnego utwardzenia dla transportu ładunków o ostrych krawędziach należy nawiązać kontakt z najbliższym biurem handlowym SigmaKalon Marine and Protective Coatings.
- podczas powlekania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- jeśli grubość powłoki SigmaShield 420 lub całego systemu powłokowego (2 x 125 µm) zostanie przekroczona, wydłuży się czas potrzebny do pełnego utwardzenia.

Przydatność do aplikacji po wymieszaniu składników (przy lepkości aplikacyjnej)

10°C	3 godz.
20°C	1,5 godz.
30°C	45 min.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

