

SIGMALINE 403

(SIGMALINING FLOWCOAT 03)

Wrzesień 2005
Rewizja wydania z 03 – 2005

Str 1 / 4

OPIS:	Dwuskładnikowa farba epoksydowa utwardzana poliaminą
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – Zmniejsza opory tarcia o ściany wewnętrzne rurociągu przesyłanego nim oczyszczonego gazu ziemnego; – Dobre własności antykorozyjne; – spełnia wymagania API - RP 5L2 – wyd. trzecie;
KOLOR I POLYSK:	Czerwono-brunatna, z połyskiem
DANE PODSTAWOWE (w temp. 20°C):	
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³ ;
Zawartość substancji stałych:	ok. 54 ± 2% objętościowo;
VOC:	maksymalnie 312 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 406 g/l;
Zalecana grubość powłoki:	40 ÷ 60 µm zależnie od przygotowania powierzchni;
Wydajność teoretyczna:	13,5 m ² /l dla 40 µm; 9,0 m ² /l dla 60 µm;
Suchość dotykowa po:	po 45 min. *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 8 godz. * max. 2 mies. *
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza: 26°C; utwardzacz: 26°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – Stal: Poddać obróbce strumieniem ściernym do Sa 2½ wg PN ISO 8501 lub oczyszczona chemicznie wg ark. 1492, – temperatura powierzchni powinna przekraczać 5°C i być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy, – podczas utwardzania pomalowane powierzchnie rur muszą być zabezpieczone przed oddziaływaniem warunków pogodowych, jak kondensacja pary wodnej, deszcz, mgła czy śnieg.
INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:	<p>stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 75 : 25</p> <ul style="list-style-type: none"> – temperatura mieszanych - bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 5°C, – nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania, – rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników.
Czas wstępny	nie ma
Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:	8 godzin w 20°C* * patrz dane dodatkowe

SIGMALINE 403

(SIGMALINING FLOWCOAT 03)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: ok. 0 ÷ 5 % zależnie od wymaganej grubości i temp. farby i powierzchni
 Średnica dyszy: ok. 0,43 ÷ 0,57 mm
 Ciśnienie na dyszy: 16 ÷ 20 MPa (= ok. 160 ÷ 200 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WALKIEM:

Tylko do napraw miejscowych
 Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 3 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie Karty Charakterystyki produktu.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² / l]	13,5	9,0
GPS [μm]	40	60

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok:

Temperatura powierzchni	10°C	20°C	30°C	40°C	50°C
Przerwa minimalna	24 godz.	8 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.
Przerwa maksymalna	2 mies.	2 mies.	1 mies.	1 mies.	1 mies.

- powierzchnia musi być wolna od produktów kredowania i zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla GPS = 60 μm i rur w temperaturze otoczenia

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	3 godz	2 dni	30 dni
10°C	2 godz	1 dzień	20 dni
15°C	1,5 godz	12 godz.	12 dni
20°C	1 godz	8 godz.	7 dni
25°C	45 min.	6 godz.	5 dni
30°C	30 min.	4 godz.	4 dni

SIGMALINE 403

(SIGMALINING FLOWCOAT 03)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

Tabela utwardzania dla GPS = 60 μ m i rur w podgrzanych do 45°C i zamgazybowanych w temperaturze otoczenia

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	40 min.	24 godz.	21 dni
10°C	30 min.	12 godz.	14 dni
15°C	20 min.	6 godz.	7 dni
20°C	15 min.	4 godz.	5 dni
25°C	15 min.	3 godz.	4 dni
30°C	15 min.	2 godz.	3 dni

- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)
- podczas utwardzania unikać kontaktu powłoki z wilgocią; w przeciwnym razie mogą się pojawić wykwyty

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

15°C	10 godz.
20°C	8 godz.
25°C	7 godz.
30°C	5 godz.
35°C	3 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490
Aplikacje w warsztacie	patrz: arkusz informacyjny nr 1492

SIGMALINE 403

(SIGMALINING FLOWCOAT 03)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7603
123868	base
123870	hardener