

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Lipiec 2007

Aktualizacja wydania z lutego 2006

OPIS:	Farba epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, utwardzana aminą
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – do malowania zbiorników na ropę naftową, wodę balastową i alifatyczne produkty ropopochodne – dobra odporność na oddziaływanie wielu chemikaliów – jednowarstwowa ochrona konstrukcji stalowych, statków i zbiorników magazynowych, o doskonałej odporności na korozję – może być zbrojona ciętym włóknem szklanym lub matą szklaną – może być nakładana wysoko wydajnym sprzętem do natrysku bezpowietrznego o przełożeniu 60 : 1 – eliminuje niebezpieczeństwo wybuchu i pożaru – zapewnia dobrą widzialność dzięki jasnemu kolorowi – dopuszczenie Lloyd'a jako powłoki do ochrony przed korozją; patrz arkusz 1886 – spełnia wymagania Mil-C-4556E dotyczące odporności na oddziaływanie paliw lotniczych i produktów degradacji paliw – dostępna jest wersja powłok przewodzących ładunki (patrz ark. 7753) – dostępna jest wersja bezbarwna do stosowania z zbrojenia matami szklanymi na dna zbiorników (patrz ark. systemowy 4144)
KOLOR I POŁYSK:	Zielony, bezbarwny; z połyskiem
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 100%
VOC:	maksymalnie 109 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 143 g/l patrz ark. inf. 1411
Zalecana grubość powłoki:	300 μm
Wydajność teoretyczna:	3,3 2m ² /l dla 300 μm *
Suchość dotykowa:	po 8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min. 24 godz.*
Czas pełnego utwardzenia:	max: 20 dni * 5 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza i utwardzacz ponad 65°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO Sa2 ½ chropowatość: Rz = 50 – 100 μm – odpowiedni grunt: SigmaCover 280 lub SigmaCover 522 – temperatura powierzchni musi być wyższa niż 5°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy.
SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:	okrętowe 1 x 300 μm SigmaGuard CSF 650

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Lipiec 2007

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 20°C;
 - w niższych temperaturach lepkość będzie zbyt wysoka do natrysku
 - nie należy dodawać rozcieńczalnika
 - Zalecane instrukcje aplikacyjne można znaleźć w technologii wykonawczej

Czas wstępny

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

1 godzina w 20°C*

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

- stosować wysokowydajny agregat hydrodynamiczny o przełożeniu 60 : 1 i węże wysokociśnieniowe
- dla uniknięcia nadmiernego schładzania farby w węzłach, w niskich temperaturach otoczenia, może okazać się konieczne podgrzewanie przesyłowe lub zastosowanie węży izolowanych
- można stosować pompy malarskie o przełożeniu 45 : 1 pod warunkiem stosowania podgrzewania przesyłowego węży wysokociśnieniowych
- w przypadku stosowania pomp o przełożeniu 45 : 1, dla zapewnienia odpowiedniej lepkości farby należy podgrzewać ją do 30°C
- długość węża powinna być możliwie najkrótsza

Zalecany rozcieńczalnik:

nie zalecany

Średnica dyszy:

ok. 0,53 – 0,64 mm

Ciśnienie na dyszy:

- dla farby o temp. 20°C – min. 28 MPa
- dla farby o temp. 30°C – min. 22 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM:

jedynie do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego

Zalecany rozcieńczalnik:

nie zalecany

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-83 (zalecany) lub Sigma thinner 90-53

- cały sprzęt malarski należy umyć natychmiast po aplikacji
- farba musi być usunięta z wnętrza sprzętu przed upływem czasu przydatności do stosowania

BHP:

Zalecane rękawice i maska, patrz arkusze BHP nr 1430, 1431, oraz właściwe karty bezpieczeństwa produktu

Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą.

- mimo braku rozpuszczalnika, mgła natryskowa nie jest nieszkodliwa, więc zaleca się stosować maskę z dopływem świeżego powietrza
- dla zapewnienia dobrej widoczności w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Lipiec 2007

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² / l]	3,3	2,5
GPS [μm]	300	400
maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem		150 ÷ 200 μm

Pomiary grubości warstwy (mokrej powłoki):

- pomiar grubości warstwy może wykazywać wyraźne odchylenia od rzeczywistości nałożonej grubości warstwy
- odchylenia spowodowane są zjawiskiem tiksotropii i napięciem powierzchniowym farby, które utrudniają natychmiastowe uwolnienie powietrza ze schnącej powłoki
- zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości GSP podawanej w specyfikacjach dodatkowo 60 μm

Pomiary grubości powłoki:

- z powodu niskiej początkowej twardości powłoki, nie powinno się dokonywać pomiarów przed upływem kilku dni od nałożenia, gdyż urządzenie pomiarowe zagłębia się w miękką powłokę farby
- najlepiej dokonywać pomiaru z zastosowaniem folii do kalibracji urządzenia, o znanej grubości, umieszczonej między urządzeniem pomiarowym a mierzoną powłoką

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw SigmaGuard CSF 650

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	80 godz.	36 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.
Przerwa maksymalna	20 dni	20 dni	20 dni	14 dni	7 dni

tą samą farbą:

- powierzchnia powinna być sucha i bez żadnych zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla warstw do 150 μm:

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	60 godz.	15 dni
10°C	30 godz.	7 dni
20°C	16 godz.	5 dni
30°C	10 godz.	3 dni
40°C	8 godz.	2 dni

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- Zbiorniki wody pitnej muszą zostać umyte po zakończeniu procesu utwardzania, a przed oddaniem zbiornika do eksploatacji.
- Do przechowywania i transportu wody pitnej należy stosować odpowiednie instrukcje technologiczne.

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Lipiec 2007

PROCEDURA MYCIA:

- Cały personel powinien być ubrany w wodoszczelne kombinezony, buty i rękawice dobrze umyte w roztworze podchlorynu sodu (1% aktywnego chloru)
- Wszystkie elementy zbiornika: dno, ściany i dach należy myć szczotkami lub strumieniem wysokociśnieniowym 1% roztworem aktywnego chloru j.w.
- Wszystkie elementy umyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem a zbiornik opróżniony
- Dno zbiornika spryskać stężonym roztworem aktywnego chloru – ok. 1 ltr/10m²
- Napełnić zbiornik wodą wodociągową do poziomu ok. 20 cm i pozostawić tak co najmniej 24 godziny (max. 24 godz.)
- Wypłukać zbiornik w wodzie wodociągowej
- Zależnie od lokalnych przepisów może zaistnieć potrzeba pobrania próbek wody do badań bakteriologicznych
- Po wypełnieniu powyższej procedury zbiornik może zostać przeznaczony do przechowywania wody pitnej

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

20°C	60 min.
30°C	45 min.
40°C	25 min.

- w wyniku reakcji egzotermicznej temperatura może wzrosnąć zarówno podczas mieszania, jak i po wymieszaniu składników.

ZASTRZEŻENIA:

- SigmaGuard 650 jest specjalnie opracowana do magazynowania i transportu wody pitnej
- Dla spełnienia wymagań koniecznym jest zadbanie o odpowiednią wentylację podczas aplikacji i utwardzania, i zapewnienie pełnego utwardzenia.
- Ponadto należy stosować się do zalecanej procedury mycia przed kontaktem z wodą pitną zgodnie z zaleceniami naszych ostatnich arkuszy danych technicznych i procedur roboczych.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Lipiec 2007

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490
Ścierniwa mineralne	patrz: arkusz informacyjny nr 1491

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS:	7443
179131 green	4000002200
179511 clear	0000002200