

SIGMAGUARD CSF 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

Luty 2006

Rewizja wydania z 09 – 2005

Str 1 / 5

| | |
|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| OPIS: | Farba epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, utwardzana aminą |
| CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA: | <ul style="list-style-type: none"> – powłoka na zbiorniki wody pitnej – może być nakładana za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego, zasilanym z jednego źródła – eliminuje ryzyko wybuchu i zagrożenie pożarowe – dobrze widoczna w pomieszczeniach zamkniętych z uwagi na jasny kolor – zatwierdzona do kontaktu z wodą pitną przez: KIWA, Holandia – inne dopuszczenia: patrz ark. 1882 (m.in. IMMiT, Polska, Gdynia) |
| KOLOR I POŁYSK: | niebieski, biały; z połyskiem |
| DANE PODSTAWOWE w 20°C: | (dane dla produktu po wymieszaniu składników) |
| Gęstość: | ok. 1,3 g/cm ³ |
| Zawartość substancji stałych: | ok. 100% |
| VOC: | maksymalnie 5 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 6 g/l |
| Zalecana grubość powłoki: | 300 μm |
| Wydajność teoretyczna: | 3,3 m ² /l dla 300 μm * |
| Suchość dotykowa: | po 5 godz. |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok | min. 24 godz.* max. 20 dni * |
| Pełne utwardzenie: | 12 dni * |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): | (dane dla składników) co najmniej 12 miesięcy |
| Temperatura zapłonu: | baza i utwardzacz: powyżej 65°C * patrz dane dodatkowe |
| ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI: | <ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniowo- ściernie do co najmniej do ISO-Sa2 ½ chropowatość Rz = 50 – 100 μm – temperatura podłoża powinna być wyższa niż 10°C i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C – jeżeli konieczny jest grunt adhezyjny zaleca się zastosować SigmaGuard 215 (75 μm) |
| INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA: | <p>stosunek mieszania objętościowo: bazy do utwardzacza 77,5 : 22,5</p> <ul style="list-style-type: none"> – temperatura mieszanych: bazy i utwardzacz powinna być wyższa niż 20°C – w niższych temperaturach lepkość farby może być zbyt duża do aplikacji przez natrysk – nie należy dodawać rozcieńczalnika – instrukcja aplikacyjna znajduje się w procedurze roboczej. |

SIGMAGUARD CSF 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

Luty 2006

Str 2 / 5

| | |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Czas wstępny | 15 min. w 10°C 10 min. w 20°C 5 min. w 30°C |
| Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: | ok. 90 minut w temp. 20°C * * patrz dane dodatkowe |
| NATRYSK BEZPOWIETRZNY: | <ul style="list-style-type: none"> – wysokowydajny agregat hydrodynamiczny o przełożeniu 60 : 1 i węże wysokociśnieniowe – dla uniknięcia nadmiernego schładzania farby w węzłach, w niskich temperaturach otoczenia, może okazać się konieczne podgrzewanie przesyłowe lub zastosowanie węży izolowanych – można stosować pompy malarskie o przełożeniu 45 : 1 pod warunkiem podgrzewania przesyłowego i stosowania węży wysokociśnieniowych – w przypadku stosowania pomp o przełożeniu 45 : 1, dla zapewnienia odpowiedniej lepkości farby należy podgrzewać ją do 30°C – długość węża powinna być możliwie najkrótsza |
| Zalecany rozcieńczalnik: | nie zaleca się dodawania rozcieńczalnika |
| Średnica dyszy: | ok. 0,053 mm (0,021") |
| Ciśnienie na dyszy: | <ul style="list-style-type: none"> – dla 20°C (temp. farby): min. 28 MPa (= ok. 280 bar) – dla 30°C (temp. farby): min. 22 MPa (= ok. 220 bar) |
| MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM: | tylko do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego |
| Zalecany rozcieńczalnik: | nie dodawać rozcieńczalnika |
| ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA: | Sigma thinner 90-83 (zalecane) lub Sigma thinner 90-53 <ul style="list-style-type: none"> – po wykonaniu aplikacji należy natychmiast oczyścić sprzęt natryskowy – pozostałości farby wewnątrz aparatu natryskowego należy usunąć zanim upłynie okres przydatności produktu do stosowania |
| BHP: | Zalecane rękawice i maska, patrz arkusze BHP nr 1430, 1431, oraz właściwe karty bezpieczeństwa produktu Mimo, że produkt nie zawiera rozpuszczalników należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą. <ul style="list-style-type: none"> – mimo braku rozpuszczalnika i nieszkodliwości mgły natryskowej, zaleca się stosować maskę z dopływem świeżego powietrza – dla zapewnienia dobrej widoczności w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację |

SIGMAGUARD CSF 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

Luty 2006

Str 3 / 5

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

| | | |
|----------------------------------------------|-----|--------|
| wydajność teoretyczna [m ² / l] | 3,3 | 2,5 |
| GPS [μm] | 300 | 400 |
| maks. GSP przy malowaniu pędzlem | | 100 μm |

Pomiary grubości warstwy mokrej:

- pomiar grubości warstwy może wykazywać odchylenia od rzeczywistości nałożonej grubości warstwy mokrej
- odchylenia spowodowane są zjawiskiem tiksotropii i napięciem powierzchniowym farby, które utrudniają natychmiastowe uwolnienie powietrza ze schnącej powłoki
- zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości GSP podawanej w specyfikacjach dodatkowo 60 μm

Pomiary grubości powłoki suchej (GPS):

- z powodu niskiej początkowej twardości powłoki suchej, nie powinno się dokonywać pomiarów przed upływem kilku dni od nałożenia, gdyż urządzenie pomiarowe zagłębia się w miękką powłokę farby
- najlepiej dokonywać pomiaru z zastosowaniem folii do kalibracji urządzenia, o znanej grubości, umieszczonej między urządzeniem pomiarowym a mierzoną powłoką

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw dla farb Sigmaguard CSF 585 (naprawy miejscowe i wyrabianie krawędzi):

| Temperatura powierzchni | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
|-------------------------|--------|----------|----------|----------|
| Przerwa minimalna | 4 dni | 24 godz. | 16 godz. | 10 godz. |
| Przerwa maksymalna | 28 dni | 20 dni | 14 dni | 14 dni |

- powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania:

| temperatura powierzchni | suchość transportowa | całkowite utwardzenie do kontaktu z wodą pitną |
|-------------------------|----------------------|------------------------------------------------|
| 10°C* | 4 dni | 20 dni |
| 20°C | 1 dzień | 12 dni |
| 30°C | 16 godz. | 7 dni |
| 40°C | 10 godz. | 5 dni |

* przez pierwsze 24 godziny należy zapewnić wilgotność względną 50% lub niższą

- podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- farby Sigmaguard CSF 85 nie wolno nakładać w temperaturach poniżej 10°C;
- w przypadku zbiorników wody pitnej – po pełnym utwardzeniu powłoki i przed oddaniem zbiornika do eksploatacji należy zbiornik dokładnie wymyć
- Malowanie zbiorników wody pitnej wykonywać zgodnie z procedurą roboczą.

SIGMAGUARD CSF 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

Luty 2006

Str 4/ 5

PROCEDURA MYCIA:

- Cały personel powinien być ubrany w wodoszczelne kombinezony, buty i rękawice dobrze umyte w roztworze podchlorynu sodu (1% aktywnego chloru)
- Wszystkie elementy zbiornika: dno, ściany i dach należy myć szczotkami lub strumieniem wysokociśnieniowym 1% roztworem aktywnego chloru j.w.
Uwaga: mycie można również wykonać myjkami rotacyjnymi.
- Wszystkie elementy umyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem a zbiornik opróżnić
- Dno zbiornika spryskać stężonym roztworem aktywnego chloru
– ok. 1 ltr/10m²
- Napęlnić zbiornik wodą wodociągową do poziomu ok. 20 cm i pozostawić tak co najmniej 2 godziny (max. 24 godz.)
- Wypłukać zbiornik bieżącą wodą
- Zależnie od lokalnych przepisów może zaistnieć potrzeba pobrania próbek wody do badań bakteriologicznych
- Po wypełnieniu powyższej procedury zbiornik może zostać przeznaczony do przechowywania wody pitnej

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

| | |
|------|---------|
| 20°C | 90 min. |
| 30°C | 60 min. |

- z uwagi na reakcję egzotermiczną zachodzącą w czasie mieszania i po wymieszaniu, temperatura produktu może wzrosnąć

ZASTRZEŻENIA:

- SigmaGuard 585 jest specjalnie opracowana do magazynowania i transportu wody pitnej
- Dla spełnienia wymagań koniecznym jest zadbanie o odpowiednią wentylację podczas aplikacji i utwardzania, i zapewnienie pełnego utwardzenia.
- Ponadto należy stosować się do zalecanej procedury mycia przed kontaktem z wodą pitną zgodnie z zaleceniami naszych ostatnich arkuszy danych technicznych i procedur roboczych.
- Sigma Coatings nie ponosi żadnej odpowiedzialności za zapach, smak czy zanieczyszczenie wody pochodzące z powłoki lub zawrtych w niej substancji.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMAGUARD CSF 585

(SIGMAGUARD CSF 85)

Luty 2006

Str 5/ 5

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona
zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ścierniwa mineralne

patrz: arkusz informacyjny nr 1491

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

| | |
|--------------|------------|
| DS. | 7785 |
| 219191 blue | 1000002200 |
| 219190 white | 7000002200 |