

SIGMAGUARD CSF 575

(SIGMAGUARD CSF 75)

Maj 2006

Rewizja wydania z 02 – 2005

Str 1 / 5

| | |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| OPIS: | Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, utwardzana aminą |
| CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA: | <ul style="list-style-type: none"> – do malowania zbiorników na wodę pitną – może być nakładana za pomocą urządzenia do natrysku bepowietrznego z jednego źródła zasilania – eliminuje ryzyko wybuchu i zagrożenie pożarem – dobrze widoczna w pomieszczeniach zamkniętych z uwagi na jasny kolor – dopuszczona do kontaktu z wodą pitną przez: Państwowy Instytut Zdrowia Publicznego, Norwegia, Nr Ref. Inr SK 551/82; – Inne dopuszczenia – patrz arkusz 1882 – spełnia wymagania normy australijskiej AS 4020 (Int)-1994 – dopuszczenie Lloyd'a jako powłoki odpornej na korozję, patrz: ark. 1886 |
| KOLOR I POLYSK: | kremowy; z połyskiem |
| DANE PODSTAWOWE w 20°C: | (dane dla produktu po wymieszaniu składników) |
| Gęstość: | ok. 1,3 g/cm ³ |
| Zawartość substancji stałych: | ok. 100% |
| VOC: | maks. 33 g/kg (dyr. 1999/13/EC) |
| Zalecana grubość powłoki: | maks. 44 g/l |
| Wydajność teoretyczna: | 300 μm |
| Suchość dotykowa: | 3,3 m ² /l dla 300 μm * |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok | po 8 godz. |
| Czas pełnego utwardzenia: | min. 24 godz. * |
| | maks.: 20 dni * |
| | 12 dni * |
| | (dane dla składników) |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): | co najmniej 12 miesięcy |
| Temperatura zapłonu: | baza i utwardzacz: powyżej 65°C |
| | * patrz dane dodatkowe |
| ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI: | <ul style="list-style-type: none"> – powierzchnie stalowe: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa21/2; chropowatość Rz = 40 μm – 70 μm, <ul style="list-style-type: none"> • jeżeli konieczny jest grunt adhezyjny zalecane jest zastosowanie SigmaCover 280 (GPS 50 μm) lub Sigmaprime 200 (GPS 75 μm) – beton: oczyścić strumieniem ściernym, aby usunąć luźne fragmenty, biały nalot i inne zanieczyszczenia <ul style="list-style-type: none"> ▪ jeżeli konieczny jest grunt wytrzymały ciśnienie hydrostatyczne, przed nałożeniem SigmaGuard CSF 575 zaleca się nałożyć powłokę SigmaShield 1090 – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 10°C i wyższa co najmniej o 3°C od punktu rosy |

SIGMAGUARD CSF 75

(SIGMAGUARD CSF 75)

Maj 2006

Str 2 / 5

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

Stosunek mieszania: baza do utwardzacza 79 : 21

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 20°C
- w niższych temperaturach zbyt wysoka lepkość może utrudniać aplikację natryskową
- nie należy dodawać rozcieńczalnika
- instrukcja aplikacyjna znajduje się w procedurze roboczej.

Czas wstępny

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

ok. 1 godziny *
* patrz dane dodatkowe**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

- należy używać wysokowydajnego sprzętu do natrysku bezpowietrznego, zalecana pompa o przełożeniu 60:1 i węże wysokociśnieniowe
- może okazać się konieczne ogrzewanie przesyłowe lub zastosowanie węży izolowanych, aby w warunkach niskich temperatur uniknąć ochłodzenia farby w węzłach
- dopuszczalne użycie urządzeń do natrysku bezpowietrznego o przełożeniu 45:1 pod warunkiem, że wysokociśnieniowe węże będą podgrzewane
- w przypadku użycia urządzeń do natrysku bezpowietrznego o przełożeniu 45:1, należy ogrzać farbę do ok. 30°C w celu utrzymania odpowiedniej lepkości
- długość węży powinna być możliwie najkrótsza

Zalecany rozcieńczalnik:

nie dodawać rozcieńczalnika

Średnica dyszy:

ok. 0,53 mm

Ciśnienie na dyszy:

- w temp. 20°C (temp. farby) – min. 28 MPa
- w temp. 30°C (temp. farby) – min. 22 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

jedynie do napraw miejscowych i wyrabiania krawędzi
nie dodawać rozcieńczalnika**ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:**Sigma thinner 90-83 (zalecany) lub Sigma thinner 90-53

- sprzęt natryskowy należy umyć natychmiast po użyciu
- zanim upłynie okres przydatności farby do stosowania należy usunąć wszelkie jej pozostałości z wnętrza sprzętu natryskowego

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Pomimo, że farba nie zawiera rozpuszczalnika, należy unikać wdychania oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

- pomimo, że farba nie zawiera rozpuszczalnika, mgła natryskowa nie jest nieszkodliwa, zatem należy używać maski z dopływem powietrza w trakcie aplikacji
- aby zapewnić dobrą widoczność, pomieszczenia zamknięte należy odpowiednio wentylować.

SIGMAGUARD CSF 75

(SIGMAGUARD CSF 75)

Maj 2006

Str 3 / 5

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

| | | |
|----------------------------------------------|-----|--------|
| wydajność teoretyczna [m ² / l] | 3,3 | 2,5 |
| GPS [μm] | 300 | 400 |
| Maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem | | 100 μm |

Pomiary grubości warstwy (mokrej powłoki):

- pomiar grubości warstwy może wykazywać wyraźne odchylenia od rzeczywistej nałożonej grubości warstwy
- odchylenia spowodowane są zjawiskiem tiksotropii i napięciem powierzchniowym farby, które utrudniają natychmiastowe uwolnienie powietrza ze schnącej powłoki
- zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości GSP podawanej w specyfikacjach dodatkowo 60 μm

Pomiary grubości powłoki suchej:

- z powodu niskiej początkowej twardości powłoki, nie powinno się dokonywać pomiarów przed upływem kilku dni od nałożenia, gdyż urządzenie pomiarowe zagłębia się w miękką powłokę farby
- najlepiej dokonywać pomiaru z zastosowaniem folii do kalibracji urządzenia, o znanej grubości, umieszczonej między urządzeniem pomiarowym a mierzoną powłoką

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla farb Sigmaguard CSF 575:

| Temperatura podłoża | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
|---------------------|--------|----------|----------|----------|
| Przerwa minimalna | 4 dni | 24 godz. | 16 godz. | 10 godz. |
| Przerwa maksymalna | 28 dni | 20 dni | 14 dni | 14 dni |

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla GPS do 300 μm:

| temperatura powierzchni | suchość transportowa | pełne utwardzenie dla wody pitnej |
|-------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| 10°C * | 4 dni | 20 dni |
| 20°C | 1 dzień | 12 dni |
| 30°C | 16 godz. | 7 dni |
| 40°C | 10 godz. | 5 dni |

- * przez pierwsze 24 godziny należy zapewnić wilgotność względną 50% lub niższą
- podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- farby Sigmaguard CSF 575 nie wolno nakładać w temperaturach poniżej 10°C;
- w przypadku zbiorników wody pitnej – po pełnym utwardzeniu powłoki i przed oddaniem zbiornika do eksploatacji należy zbiornik dokładnie wymyć
- Malowanie zbiorników wody pitnej wykonywać zgodnie z procedurą roboczą.

SIGMAGUARD CSF 75

(SIGMAGUARD CSF 75)

Maj 2006

Str 4 / 5

PROCEDURA MYCIA:

- Cały personel powinien być ubrany w wodoszczelne kombinezony, buty i rękawice dobrze umyte w roztworze podchlorynu sodu (1% aktywnego chloru)
- Wszystkie elementy zbiornika: dno, ściany i dach należy myć szczotkami lub strumieniem wysokociśnieniowym 1% roztworem aktywnego chloru j.w.
Uwaga: mycie można również wykonać myjkami rotacyjnymi.
- Wszystkie elementy umyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem a zbiornik opróżnić
- Dno zbiornika spryskać stężonym roztworem aktywnego chloru
– ok. 1 ltr/10m²
- Napelnić zbiornik wodą wodociągową do poziomu ok. 20 cm i pozostawić tak co najmniej 24 godziny (max. 24 godz.)
- Wypłukać zbiornik bieżącą wodą
- Zależnie od lokalnych przepisów może zaistnieć potrzeba pobrania próbek wody do badań bakteriologicznych
- Po wypełnieniu powyższej procedury zbiornik może zostać przeznaczony do przechowywania wody pitnej

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

| | |
|------|---------|
| 20°C | 60 min. |
| 30°C | 45 min. |

- z uwagi na reakcje egzotermiczne zachodzące w czasie mieszania i po wymieszaniu, temperatura produktu może wzrosnąć

ZASTRZEŻENIA:

- Sigmaguard CSF 575 jest specjalnie opracowana do magazynowania i transportu wody pitnej
- Dla spełnienia wymagań koniecznym jest zadbanie o odpowiednią wentylację podczas aplikacji i utwardzania, i zapewnienie pełnego utwardzenia.
- Ponadto należy stosować się do zalecanej procedury mycia przed kontaktem z wodą pitną zgodnie z zaleceniami naszych ostatnich arkuszy danych technicznych i procedur roboczych.
- Sigma Coatings nie ponosi żadnej odpowiedzialności za zapach, smak czy zanieczyszczenie wody pochodzące z powłoki lub zawrtych w niej substancji.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.
W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMAGUARD CSF 75

(SIGMAGUARD CSF 75)

Maj 2006

Str 5 / 5

ODNIESIENIA:

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Objaśnienia do kart technicznych produktów | patrz: arkusz informacyjny nr 1411 |
| Wskazówki BHP | patrz: arkusz informacyjny nr 1430 |
| Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia | patrz: arkusz informacyjny nr 1431 |
| Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych | patrz: arkusz informacyjny nr 1433 |
| Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji | patrz: arkusz informacyjny nr 1434 |
| Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | patrz: arkusz informacyjny nr 1490 |
| Ścierniwa mineralne | patrz: arkusz informacyjny nr 1491 |

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS 7475
179135 cream 3012002200