

# SIGMAGUARD 790

(SIGMAGUARD HS)

Styczeń 2007  
Aktualizacja wydania z września 2005

<b>OPIS:</b>	Wzmocniona farba epoksydowa, dwuskładnikowa, utwardzana adduktem poliaminowym, o wysokiej zawartości substancji stałych
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– doskonała odporność na wodę i działanie chemikaliów</li> <li>– zalecana do malowania zbiorników ścieków o odczynie pH 2÷10</li> <li>– dobra odporność na ścieranie (szczególnie na szlamy)</li> <li>– łatwa w utrzymaniu w czystości</li> <li>– poddanie działaniu promieni UV może wpłynąć niekorzystnie na kolor i połysk</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	zielonoszary; z połyskiem
<b>DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 86 ± 2% objętościowo
VOC:	maksymalnie 139 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 215 g/l
Zalecana grubość powłoki:	150 ÷ 250 µm
Wydajność teoretyczna:	5,7 m <sup>2</sup> /l dla 150 µm *
Suchość dotykowa po:	po 3 – 4 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min. 20 godz.*
Czas pełnego utwardzenia:	maks: 5 dni * 10 dni
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza: 18°C, utwardzacz: 65°C * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– wskazane gruntowanie (przy narażeniach na działanie ścieków zalecane gruntowanie Sigma Phenguard 930)</li> <li>– powierzchnię osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia</li> <li>– temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy</li> </ul>
<b>INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:</b>	stosunek mieszania (objętościowo) baza do utwardzacza – 77 : 23
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– temperatura mieszanki bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości</li> <li>– nadmiar rozcieńczalnika może powodować powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania</li> <li>– rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników</li> </ul>
Czas wstępny	Nie ma
Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:	3 godziny w 20°C* * patrz dane dodatkowe

# SIGMAGUARD 790

(SIGMAGUARD HS)

Styczeń 2007

## INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 75 : 25
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
  - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
  - rozcieńczalnik dodawać dopiero po wymieszaniu składników przed rozpoczęciem malowania odczekać:  
w temp. 15°C – 15 min.  
w temp. 20°C – 10 min.  
w temp. 25°C – 5 min

Czas wstępny

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

1,5 godziny w 20°C \*  
\* patrz dane dodatkowe

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0-10 % dla aplikacji jednowarstwowej o GSP = 125 µm

Średnica dyszy:

ok. 0,53 – 0,68 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

## NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 15 % dla aplikacji jednowarstwowej o GSP 125µm

Średnica dyszy:

1,8 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa

## MALOWANIE PĘDZLEM:

Nie zalecane; jedynie do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

## BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne karty charakterystyki.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## DANE DODATKOWE:

### Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [ m <sup>2</sup> / l ]	7,8	6,2
GPS [ µm ]	100	125
maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem		100 µm

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok:

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	32 godz.	24 godz.	8 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	7 dni

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od zanieczyszczeń

**SIGMAGUARD 790**  
(SIGMAGUARD HS)

Styczeń 2007

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników \**  
**(przy lepkości roboczej)**

15°C	4	godz.
20°C	3	godz.
25°C	2	godz.
30°C	1,5	godz.
40°C	1	godz.

**Dostępność na świecie:**

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

**ODNIESIENIA:**

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7448  
179526 green 4000002200  
179528 black 8000002200