

SIGMAGUARD 720

(SIGMAGUARD EHB)

Styczeń 2007
Aktualizacja wydania z września 2005

OPIS: Antykorozyjny system epoksydowy, dwuskładnikowy, o szerokim zastosowaniu.

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:

- uniwersalny system epoksydowy do wszelkich powierzchni statków
- doskonała odporność na korozję i na penetrację wody
- grunt czysto epoksydowy o dobrej odporności na ścieranie i dobrej chemo-odporności.
- doskonała przyczepność do stali, gruntów czasowej ochrony, stali metalizowanej i metali nieżelaznych
- doskonała zdolność do przemaalowania
- do stosowania w rozmaitych warunkach klimatycznych
- przystosowana do dostaw masowych i do aplikacji z dwóch źródeł zasilania

KOLOR I POŁYSK: szary i żółto-zielony (czerwono-brunatny dla Sigmaprime 200 K); matowy

DANE PODSTAWOWE W 20°C:

Dane dla mieszaniny:

Gęstość:

Sigmaprime 200:

Sigmaprime 200 K:

Zawartość substancji stałych:

ok. 1,3 g/cm³

ok. 1,4 g/cm³

VOC:

ok. 57 ± 2%

ok. 60 ± 2%

maksymalnie 326 g/kg
(dyrektywa 1999/13/EC)

maksymalnie 287 g/kg
(dyrektywa 1999/13/EC)

maksymalnie 430 g/l

maksymalnie 392 g/l

Zalecana grubość powłoki:

75 ÷ 200 µm – zależnie od systemu

100 ÷ 200 µm – zależnie od systemu

Wydajność teoretyczna:

7,6 m²/l dla 75 µm *

6 m²/l dla 100 µm *

2,9 m²/l dla 200 µm *

3 m²/l dla 200 µm *

Suchość dotykowa:

po 1,5 godz.

Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:

min.: wg tabeli *

max.: wg tabeli *

Czas pełnego utwardzenia:

7 dni *

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):

(dane dla składników)

co najmniej 24 miesiące

baza = 26°C; utwardzacz = 24,5°C

Temperatura zapłonu:

* patrz dane dodatkowe

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:

- **dla narażenia zanurzeniowego:**
 - stal: oczyścić strumieniem ściernym (na mokro lub suchy) do ISO-Sa2 ½ ;
 - stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony, złącza spawane, obszary uszkodzeń gruntu czasowej ochrony: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 ½ lub mechanicznie do SPSS-Pt3;
- **dla narażenia atmosferycznego:**
 - stal: oczyścić najlepiej do ISO-Sa2 ½ lub do ISO-St3;
 - stal pokryta gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3;
 - stal metalizowaną: oczyścić z tłuszczu, soli i wszelkich zanieczyszczeń
- temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania.

SIGMAGUARD 720

(SIGMAGUARD EHB)

Styczeń 2007

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 75 : 25
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik dodawać dopiero po wymieszaniu składników przed rozpoczęciem malowania odczekać:
w temp. 15°C – 15 min.
w temp. 20°C – 10 min.
w temp. 25°C – 5 min

Czas wstępny

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

1,5 godziny w 20°C *
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0-10 % dla aplikacji jednowarstwowej o GSP = 125 µm

Średnica dyszy:

ok. 0,53 – 0,68 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 15 % dla aplikacji jednowarstwowej o GSP 125µm

Średnica dyszy:

1,8 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM:

Nie zalecane; jedynie do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne karty charakterystyki.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² / l]	7,8	6,2
GPS [µm]	100	125
maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem		100 µm

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok:

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	32 godz.	24 godz.	8 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	7 dni

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od zanieczyszczeń

SIGMAGUARD 720
(SIGMAGUARD EHB)

Styczeń 2007

Tabela utwardzania:

Temperatura podłoża	min. czas utwardzania dla systemu powlekania zbiorników Sigma-Guard 720 przed napełnieniem:	
	alifatycznymi produktami naftowymi czy wodą balastową oraz badawczych zbiorników z wodą morską	Ładunków, których nie dotyczą uwagi 4, 7, 8 lub 11
5°C	10 dni	17 dni
10°C	7 dni	14 dni
15°C	5 dni	8 dni
20°C	3 dni	5 dni
30°C	2,5 dni	4 dni
40°C	1,5 dni	3 dni

- minimalny czas utwardzania dla systemu malowania zbiorników farbą SigmaGuard 720 przed transportem ładunków, których dotyczą uwagi 4, 7, 8 i 11 wynosi 3 miesiące
- dokładne informacje dot. odporności i odporności chemicznej powłok znajdują się w najnowszym wydaniu "Listy Odporności Chemicznej"
- podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

15°C	3 godz.
20°C	1,5 godz.
25°C	1 godz.
30°C	30 min.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.
W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490
Ścierniwa mineralne	patrz: arkusz informacyjny nr 1491

SIGMAGUARD 720

(SIGMAGUARD EHB)

Styczeń 2007

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7433
179122 grey	5000002200
180730 green	4000002200