

SIGMAFAST 45

(SIGMASTEEL GLOSS)

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 09 - 2004

Str 1 / 2

OPIS:	Szybkoschnąca farba nawierzchniowa alkidowa modyfikowana
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – szybkoschnąca, – wysoki połysk, – dobra odporność na zmienne warunki atmosferyczne
KOLOR I POŁYSK:	Wg palety RAL (inne kolory na zamówienie); wysoki połysk
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,05 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 44 ± 2% objętościowo
VOC:	max. 468 g/kg (dyr. 1999/13/EC) max. 506 g/l
Zalecana grubość powłoki:	35 ÷ 50 µm w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna:	12,6 m ² /l dla 35 µm; 9,0 m ² /l dla 50 µm
Suchość dotykowa:	po 1,5 godz.
Przerwy do nakładania kolejnych powłok:	min. 8 godz. w 23°C dla 35 µm przy wyższych GPS czas schnięcia wydłuża się
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	26°C
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – Poprzednia, odpowiednia powłoka (SigmaFast 20) powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, – Istniejąca zesterzała, ale w dobrym stanie, powłoka powinna zostać zmatowiona, sucha i czysta. – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy
INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:	<ul style="list-style-type: none"> – przed użyciem dobrze wymieszać , – temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C, w przeciwnym razie konieczne może być dodanie rozcieńczalnika aby uzyskać właściwą lepkość farby, – zbyt duża ilość rozcieńczalnika prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków. – odpowiednia wentylacja powinna być zapewniona tak podczas malowania, jaki i schnięcia (patrz ark. inf. 1433 i 1434)
NATRYSK BEZPOWIETRZNY:	
Zalecany rozcieńczalnik:	Sigma thinner 21-06 lub Sigma thinner 21-04
Objętość rozcieńczalnika:	ok. 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych
Średnica dyszy:	ok. 0,33 ÷ 0,38 mm (0,013 ÷ 0,015")
Ciśnienie na dyszy:	12 – 16 MPa (= ok. 120 – 160 bar)

SIGMAFAST 45

(SIGMASTEEL GLOSS)

Wrzesień 2005

Str 2 / 2

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:	Sigma thinner 21-06 lub Sigma thinner 21-04
Objętość rozcieńczalnika::	25% zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych
Średnica dyszy:	ok. 1,4 ÷ 2 mm
Ciśnienie na dyszy:	0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE

PĘDZLEM / WAŁKIEM:	Tylko do niewielkich powierzchni, uwaga na szybkie schnięcie
Zalecany rozcieńczalnik:	Nie wymaga się rozcieńczalnika

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 21-06 lub
Sigma thinner 21-04

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu. Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS

7236