

SIGMAFAST 40

(SIGMASTEEL QD FINISH N)

Czerwiec 2007
Aktualizacja wydania z września 2005

| | |
|--|--|
| OPIS: | Farba nawierzchniowa, grubopowłokowa, alkidowa modyfikowana |
| CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA: | <ul style="list-style-type: none"> – do eksploatacji w warunkach atmosferycznych – szybko schnąca, – szybko osiąga suchość transportową – dobra retencja koloru – nie nadaje się do eksploatacji w warunkach zanurzeniowych w wodzie |
| KOLOR I POŁYSK: | Wg palety RAL (inne kolory na zamówienie); półpołysk |
| DANE PODSTAWOWE w 20°C: | |
| Gęstość: | ok. 1,3 g/cm ³ |
| Zawartość substancji stałych: | ok. 45 ± 2% |
| VOC: | maksymalnie 390 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 490 g/l |
| Zalecana grubość powłoki: | 50 µm w jednej warstwie |
| Wydajność teoretyczna: | 9,0 m ² /l dla 50 µm |
| Suchość dotykowa po: | 45 min. |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok: | min.: 4 godz. dla 50 µm max.: nie limitowany |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): | co najmniej 24 miesiące |
| ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI: | <ul style="list-style-type: none"> – stal: Poprzednia, odpowiednia powłoka (SigmaFast 20) powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, – temperatura powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy |
| INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA: | <ul style="list-style-type: none"> – przed użyciem dobrze wymieszać, – temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie konieczne może być dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać właściwą lepkość farby, – zbyt duża ilość rozcieńczalnika prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków. – odpowiednia wentylacja powinna być zapewniona tak podczas malowania, jaki i schnięcia (patrz ark. inf. 1433 i 1434) |
| NATRYSK BEZPOWIETRZNY: | |
| Zalecany rozcieńczalnik: | Sigma thinner 21-06 |
| Objętość rozcieńczalnika:: | ok. 0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych |
| Średnica dyszy: | ok. 0,38 ÷ 0,48 mm (0,015 ÷ 0,019") |
| Ciśnienie na dyszy: | 12 – 16 MPa (= ok. 120 – 160 bar) |

SIGMAFAST 40

(SIGMASTEEL QD FINISH N)

Czerwiec 2007

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych
 Średnica dyszy: ok. 1,5 ÷ 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE

PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 20-05
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 2 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 21-06

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu. Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Tabela czasów do ponownego powlekania farbą SigmaFast 40

| Temperatura podłoża | 10°C | 15°C | 20°C | 30°C |
|---------------------|---|---------|---------|---------|
| Przerwa minimalna | 8 godz. | 6 godz. | 4 godz. | 3 godz. |
| Przerwa maksymalna | bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń. | | | |

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy SigmaKalon Marine and Protective Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów patrz: arkusz informacyjny nr 1411
 Wskazówki BHP patrz: arkusz informacyjny nr 1430
 Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia patrz: arkusz informacyjny nr 1431
 Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych patrz: arkusz informacyjny nr 1433
 Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji patrz: arkusz informacyjny nr 1434

SIGMAFAST 40

(SIGMASTEEL QD FINISH N)

Czerwiec 2007

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

| | |
|--------------|------------|
| PDS | 7234 |
| 235941 bas L | 0710002197 |
| 235942 bas L | 0710001492 |
| 235289 bas Z | 0070002179 |
| 235290 bas Z | 0070001448 |