

SIGMAFAST 213

(SIGMACOVER FREITAPOX SR 213)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 09 – 2004

Str 1 / 3

OPIS:	Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba do gruntowania winylowo-epoksydo-wa, utwardzana poliaminą
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt epoksydowy lub jako warstwa pośrednia w systemach powłok ochronnych dla konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych, – odporność mechaniczna w połączeniu z długotrwałą elastycznością, – utwardza się w temperaturach obniżonych nawet do – 5°C, – szybko schnąca; elementy mogą być transportowane po krótkim czasie, – Aprobata ACQPA 32231
KOLOR I POŁYSK:	Szary i żółty; matowy
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,5 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 60 ± 2% objętościowo
VOC:	max. 239 g/kg (dyr. 1999/13/EC) max. 346 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	80 ÷ 150 µm zależnie od systemu powłokowego
Wydajność teoretyczna:	7,5 m ² /l dla 80 µm; 4 m ² /l dla 150 µm *
Suchość dotykowa:	po 50 min *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 1 godz.* max: 1 rok*
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	< 21°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501; chropowatość powierzchni: R_z = 50 ÷ 65 µm – stal metalizowana: uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń i oczyścić lekkim strumieniem ściernym („omiatanie”) do zmatowienia. – Podczas nakładania i utwardzania dopuszczalna jest temp. powierzchni obniżona do –5°C pod warunkiem, że powierzchnia jest czysta i wolna od lodu. – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C – maksymalna dopuszczalna wilgotność względna powietrza: do 85°C

SIGMAFAST 213

(SIGMACOVER FREITAPOX SR 213)

Wrzesień 2005

Str 2 / 3

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości
 - zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

15 minut w 20°C

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników

6 godz. w 20°C *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

20 ÷ 30 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

0,48 mm (0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

20 ÷ 30 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 3 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna**

wydajność teoretyczna [m ² / l]	7,5	6,0	4,0
GPS [μm]	80	100	150

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla GPS = 80 μm

Temperatura powierzchni	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	3 godz.	1,5 godz.	45 min.	25 min.
Przerwa maksymalna	12 miesięcy pod warunkiem, że powierzchnia jest oczyszczona na sucho i wolna od zanieczyszczeń			

SIGMAFAST 213

(SIGMACOVER FREITAPOX SR 213)

Wrzesień 2005

Str 3 / 3

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla GPS = 150 µm

Temperatura powierzchni	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	4,5 godz.	2,5 godz.	1 godz.	35 min.
Przerwa maksymalna	12 miesięcy pod warunkiem, że powierzchnia jest oczyszczona na sucho i wolna od zanieczyszczeń			

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7705
219313 yellow	3000002200
219315 grey	5000002200