

SIGMAFAST 210

Luty 2006
Rewizja wydania z 09-2005

Str 1 / 4

OPIS:	dwuskładnikowa, grubo powłokowa grunto-emalia poliuretanowa zawierająca fosforan cynku.
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – szybko schnąca, – opracowana specjalnie do zastosowań warsztatowych, – łatwa aplikacja natryskiem hydrodynamicznym, – nieograniczony czas do ponownego powlekania, – dobra odporność na oddziaływanie atmosferyczne, – dobra trwałość koloru i połysku, – nie kreduje, nie żółknie, – dobra odporność mechaniczna i na ścieranie, – może być przemaalowywana nawet po długim oddziaływaniu warunków atmosferycznych,
KOLOR I POŁYSK:	jasna szara i biała (inne kolory na życzenie); z półpołyskiem
DANE PODSTAWOWE w 20°C	Dane dla białej po wymieszaniu składników
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 55% objętościowo
VOC	maksymalnie 389 g/l
Zalecana grubość powłoki:	80 ÷ 120 µm zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	6,9 m ² / l dla 80 µm; 4,6 m ² / l dla 120 µm *
Suchość dotykowa:	po 1 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min. 4 godz. *
Pełne utwardzenie:	max: bez ograniczeń 4 dni*
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C, utwardzacz = 38°C
	* patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić do co najmniej Sa 2½ wg PN EN ISO 8501, całkowicie wolna od rdzy, zgorzeliny, gruntu czasowej ochrony i wszelkich zanieczyszczeń; chropowatość powierzchni R_z = 40 ÷ 70 µm – podczas aplikacji i utwardzania dopuszczalna jest temperatura powierzchni do -5°C pod warunkiem, że nie jest mokra ani pokryta lodem – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C – maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie może przekraczać 85 % – przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku.

SIGMAFAST 210

Luty 2006

Str 2 / 4

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 88 : 12

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

5 godz. w temp. 20°C *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

Średnica dyszy:

ok. 0,45 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 10 %

Średnica dyszy:

1 ÷ 1,5 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (=ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Dla farby i zalecanego rozpuszczalnika patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

- zawiera toksyczny utwardzacz poliizocyjanianowy
- należy przez cały czas unikać wdychania mgły natryskowej

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna**

Wydajność teoretyczna [m ² /l]	6,9	4,6
GPS [µm]	80	120

SIGMAFAST 210

Luty 2006

Str 3 / 4

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla produktów Sigmadur:

Temperatura podłoża	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	6 godz.	4 godz.	2 godz.
Przerwa maksymalna	bez ograniczeń, o ile powierzchnia wolna jest od wszelkich zanieczyszczeń		

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od produktów kredowania i zanieczyszczeń

Tabela utwardzania:

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
10°C	4 godz.	5 dni
20°C	3 godz.	4 dni
30°C	2 godz.	3 dni

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

- przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:
(przy lepkości roboczej)**

10°C	7 godz
20°C	5 godz
30°C	3 godz

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

SIGMAFAST 210

Luty 2006

Str 4 / 4

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego

Niniejsza Karta Systemowa zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jej aktualności

DS.	7541
240785 black	8000002200
240786 black	8000001400
240787 white	7000002200
240788 white	7000001400