

SIGMADUR 550

Listopad 2006
Aktualizacja wydania z września 2005

OPIS: dwuskładnikowa, alifatyczna, akrylowa farba poliuretanowa, nawierzchniowa

**CHARAKTERYSTYKA
PODSTAWOWA:**

- nieograniczony czas do przemaalowania,
- doskonała odporność na działanie czynników atmosferycznych,
- doskonała trwałość koloru i połysku,
- nie kreduje, nie żółknie,
- utwardza się w niskich temperaturach do -5°C ,
- odporna na zachlapanie olejami mineralnymi i roślinnymi, parafinami, alifatycznymi produktami naftowym i średnio agresywnymi chemikaliami,
- kolejne powłoki można nanosić nawet po długim okresie narażenia na działanie czynników atmosferycznych,
- dobre własności aplikacyjne.

KOLOR I POŁYSK:

biała, inne kolory - na zamówienie; z połyskiem

(dane dla produktu w temp. 20°C)

Gęstość:

ok. $1,3 \text{ g/cm}^3$

Zawartość substancji stałych:

ok. $55 \pm 2\%$

VOC

maksymalnie 334 g/l

maksymalnie 430 g/l

Zalecana grubość powłoki:

$50 \div 60 \mu\text{m}$ zależnie od systemu

Wydajność teoretyczna:

$11,0 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $50 \mu\text{m}^*$

Suchość dotykowa:

po 1 godz.

Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok

min. 6 godz. *

Pełne utwardzenie:

max: bez ograniczeń

4 dni*

*patrz dane dodatkowe

(dane dla składników)

Okres przechowywania

(chłodne i suche miejsce):

co najmniej 24 miesięcy

Temperatura zapłonu:

baza = 33°C , utwardzacz = 42°C

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI
I WARUNKI APLIKACJI:**

- poprzednią powłokę (epoksydową lub poliuretanową) osuszyć i oczyścić z wszelkich zanieczyszczeń i, w razie konieczności, odpowiednio zmatowić
- podczas aplikacji i utwardzania dopuszczalna jest temperatura powierzchni do -5°C pod warunkiem, że nie jest mokra ani pokryta lodem
- temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C
- maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie może przekraczać 85 %
- przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku.

SIGMADUR 550

Listopad 2006

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

Stosunek mieszania objęściowo: baza do utwardzacza – 88 : 12

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

5 godz. w temp. 20°C *

*patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

3 - 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,44 ÷ 0,49 mm

Ciśnienie na dyszy:

20 MPa (= ok. 200 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

3 - 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1 ÷ 1,5 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (=ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 10 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

- zawiera toksyczny utwardzacz poliizocyjanianowy
- należy przez cały czas unikać wdychania mgły natryskowej

SIGMADUR 550

Listopad 2006

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

Wydajność teoretyczna [m ² /l]	11,0	9,2
GPS [μm]	50	60

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok typu Sigmadur:

Temperatura podłoża	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	24 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	5 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	bez ograniczeń					

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania:

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
- 5°C	24 godz.	15 dni
0°C	16 godz.	11 dni
10°C	8 godz.	6 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	5 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)
- przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:
(przy lepkości roboczej)**

10°C	7 godz
20°C	5 godz
30°C	3 godz
40°C	2 godz

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMADUR 550

Listopad 2006

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7537
238761 white	7000001400
238763 white	7000002200