

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 3 – 2004

Str 1 / 4

OPIS: Nawierzchniowa farba dwuskładnikowa, grubopowłokowa, poliuretanowa na bazie alifatyczno-akrylowej z półpołyskiem

**CHARAKTERYSTYKA
PODSTAWOWA:**

- łatwa w aplikacji zarówno wałkiem jak i natryskiem hydrodynamicznym
- nielimitowany czas do przemaalowywania
- doskonała odporność na działanie czynników atmosferycznych
- doskonała trwałość koloru i połysku (kolor aluminium przechodzi w szary)
- nie kreduje, nie żółknie
- utwardzalna w niskich temperaturach do -5°C
- odporność mechaniczna i na ścieranie
- odporna na zachłapanie olejami mineralnymi i roślinnymi, parafinami, alifatycznymi produktami naftowym i średnio agresywnymi chemikaliami
- kolejne powłoki można nanosić nawet po długim okresie narażenia na działanie czynników atmosferycznych

KOLOR I POŁYSK: Pełna gama kolorów i kolor aluminium, jak RAL 9006; półpołysk

DANE PODSTAWOWE w 20°C

Gęstość:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
	ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$ (biały)
	ok. $1,1 \text{ g/cm}^3$ (aluminium)
Zawartość substancji stałych:	$58 \pm 2\%$ (biały), $48 \pm 2\%$ (aluminium)
VOC	maks. 287 g/kg (biały)
	maks. 377 g/kg (aluminium)
	maksymalnie 383 g/l (biały)
	maksymalnie 405 g/l (aluminium)
Zalecana grubość powłoki:	$50 - 75 \mu\text{m}$ zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	$11,6 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $50 \mu\text{m}$, $7,7 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $75 \mu\text{m}^*$
Suchość dotykowa:	po 1 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min.: 6 godz.*
Pełne utwardzenie po:	max.: nieograniczona
	4 dni*

(dane dla składników)

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):
Temperatura zapłonu: co najmniej 24 miesięcy
baza = 26°C , utwardzacz = 42°C
* patrz dane dodatkowe

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:

- poprzednią powłokę (epoksydową lub poliuretanową) osuszyć i oczyścić z wszelkich zanieczyszczeń i, w razie konieczności, odpowiednio zmatowić
- podczas aplikacji i utwardzania dopuszczalna jest temperatura powierzchni do -5°C pod warunkiem, że nie jest mokra ani pokryta lodem
- temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C
- maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie może przekraczać 85 %
- przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 88 : 12

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C ; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w temp. 20°C

5 godz.*

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5%

Średnica dyszy:

ok. 0,46 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

5 - 10 %

Średnica dyszy:

1 ÷ 1,5 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 21-06

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

- zawiera toksyczny utwardzacz, poliizocyjanian
- należy przez cały czas unikać wdychania mgły natryskowej

DANE DODATKOWE

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

Wydajność teoretyczna [m ² /l]		
powłoki kolorowe	11,6	7,7
kolor aluminium	9,6	6,4
GPS [µm]	50	75

Tabela przerw do nakładania kolejnych powłok dla produktów Sigmadur

Temperatura	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Podłoża						
Przerwa Minimalna	24 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	5 godz.	3 godz.
Przerwa Maksymalna	bez ograniczeń pod warunkiem usunięcia wszelkich zanieczyszczeń					

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
- 5°C	24 godz.	15 dni
0°C	16 godz.	11 dni
10°C	8 godz.	6 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	5 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)
- przedwczesna kondensacja wody lub zmoczenie deszczem może spowodować zmianę koloru i połysku

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

10°C	7 godz
20°C	5 godz
30°C	3 godz
40°C	2 godz

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

- Objaśnienia do kart technicznych produktów patrz: arkusz informacyjny nr 1411
- Wskazówki BHP patrz: arkusz informacyjny nr 1430
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia Patrz: arkusz informacyjny nr 1431
- Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych Patrz: arkusz informacyjny nr 1433
- Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji Patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7524
119852 white 7000002200
183212 aluminium 9006262200

