

SIGMADUR 2500

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 4 – 2005

Str. 1 / 4

- OPIS:** Dwuskładnikowa farba nawierzchniowa, epoksydowo-polisiloksanowa, o wysokiej zawartości substancji nietlotnych, z połyskiem
- CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:**
- Farba epoksydowo-polisiloksanowa, nawierzchniowa, o wysokim połysku;
 - Nie zawiera izocyjanianów;
 - Doskonała retencja koloru i połysku;
 - Doskonała odporność na działanie warunków atmosferycznych
 - Wysoka wytrzymałość i odporność na ścieranie;
 - Dobre własności barierowe;
 - Ułatwia obniżenie kosztów aplikacji dzięki ograniczeniu warstw;
 - Odporna na zachlapanie olejami mineralnymi i roślinnymi, parafinami, alifatycznymi produktami ropopochodnymi i średnio agresywnymi chemikaliami.
- KOLOR I POŁYSK:** Biała (inne kolory na zamówienie); z połyskiem
- DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:** (dane dla produktu po wymieszaniu składników)
- Gęstość: ok. 1,3 g/cm³
 Zawartość substancji stałych: ok. 90 ± 2%
 VOC maksymalnie 41 g/kg (dyr. 1999/13/EC)
 maksymalnie 54 g/l
- Zalecana grubość powłoki: 100 ÷ 125 µm zależnie od systemu powłokowego
 Wydajność teoretyczna: 9 m² / l dla 100 µm *
 Suchość dotykowa: po 10 godz.
 Przerwy międzywarstwowe: min.: 16 godzin*
 max.: 2 lata
- Czas pełnego utwardzenia 10 dni *
- Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): co najmniej 12 miesięcy
 Temperatura zapłonu: baza > 65°C; utwardzacz: 60°C
 * patrz dane dodatkowe
- ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I TEMPERATURY:**
- Poprzednia powłoka: nieorganiczny grunt wysokocynowy (np.: SigmaZinc 158): osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń i w razie potrzeby odpowiednio zmatowić;
 - Poprzednia powłoka: organiczny grunt wysokocynowy (np.: SigmaZinc 102 lub SigmaZinc 102 HS): osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń i w razie potrzeby odpowiednio zmatowić;
 - Temperatura powierzchni: wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C
 - Minimalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania: 40%
 - Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania: 85%

SIGMADUR 2500

Wrzesień 2005

Str. 2 / 4

INSTRUKCJA
DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza: 80 : 20

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

Nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

8 godz. w 20°C *
* patrz dane dodatkowe**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych

Średnica dyszy:

ok. 0,38 ÷ 0,42 mm (0,015" ÷ 0,017")

Ciśnienie na dyszy:

18 MPa (= ok. 180 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 10 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Dla farb i zalecanych rozpuszczalników patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznych substancji chemicznych. Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

- zawsze unikać wdychania mgły natryskowej

DANE DODATKOWE**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna**

Wydajność teoretyczna			
[m ² / l]	9,0	7,2	6,0
GPS [µm]	100	125	150

Tabela przerw przed nakładaniem następnych warstw Sigmadur 2500

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa Minimalna	48 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.	8 godz.
Przerwa Maksymalna	2 lata pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od zanieczyszczeń				

SIGMADUR 2500

Wrzesień 2005

Str. 3 / 4

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	Suchość Dotykowa	Pełne Utwardzenie
5°C	36 godz.	28 dni
10°C	24 godz.	21 dni
20°C	10 godz.	10 dni
30°C	6 godz.	5 dni
40°C	4 godz.	3 dni

- Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)
- Uwaga: kondensacja wilgoci podczas i/lub wkrótce po aplikacji może skutkować pogorszeniem połysku oraz/lub pogarsza warunki tworzenia się powłoki.

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	10 godz.
20°C	8 godz.
30°C	5 godz.
40°C	3 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

SIGMADUR 2500

Wrzesień 2005

Str. 4 / 4

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS.	7725
238687 white	7000002200
238704 white	7000001400