

SIGMADUR 1800

Luty 2006

Rewizja wydania z 09 – 2005

Str 1 / 4

OPIS:	Nawierzchniowa farba dwuskładnikowa o wysokiej zawartości składników stałych, poliuretanowa
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – doskonała odporność na działanie czynników atmosferycznych – doskonała trwałość koloru i połysku – nie kreduje, nie żółknie – utwardzalna w niskich temperaturach do -5°C – odporność mechaniczna i na ścieranie – odporna na zachłapanie olejami mineralnymi i roślinnymi, parafinami, alifatycznymi produktami naftowym i średnio agresywnymi chemikaliami – kolejne powłoki można nanosić nawet po długim okresie narażenia na działanie czynników atmosferycznych
KOLOR I POŁYSK:	biały, inne kolory na życzenie; z połyskiem
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. $1,3 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $70 \pm 2\%$
VOC	maksymalnie 226 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 289 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$75 \mu\text{m}$ zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	$9,3 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $75 \mu\text{m}^*$
Suchość dotykowa:	po 2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min.: 12 godz.* max.: nieograniczony
Pełne utwardzenie:	7 dni* (dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 28°C , utwardzacz = 50°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – poprzednią powłokę (epoksydową lub poliuretanową) osuszyć i oczyścić z wszelkich zanieczyszczeń i, w razie konieczności, odpowiednio zmatowić – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C – maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie może przekraczać 85 %

SIGMADUR 1800

Luty 2006

Str 2 / 4

- INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:** Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 84 : 16
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

Nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

5 godz.* w temp.20°C

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 3 ÷ 5%
 Średnica dyszy: ok. 0,38 ÷ 0,42 mm (0,015" ÷ 0,016")
 Ciśnienie na dyszy: 18 MPa (= ok. 180 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10%
 Średnica dyszy: 1 ÷ 1,5 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
 Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

- zawiera toksyczny utwardzacz - poliizocyjanian
- należy przez cały czas unikać wdychania mgły natryskowej

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

Wydajność teoretyczna [m ² /l]	9,3	7,0	5,6
GPS [µm]	75	100	125

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok Sigmadur 1800

Temperatura	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Podłoża						
Przerwa Minimalna	3 dni.	2 dni	1 dzień	12godz.	8 godz.	5 godz.
Przerwa Maksymalna	bez ograniczeń o ile powierzchnia jest sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń					

Tabela utwardzania:

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	pełne utwardzenie
- 5°C	8 godz.	22 dni
0°C	5 godz.	18 dni
10°C	3 godz.	10 dni
20°C	2 godz.	7 dni
30°C	1 godz.	4 dni
40°C	0,5 godz.	3 dni

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)
- jeśli podczas aplikacji lub utwardzania wystąpi kondensacja wody, może to spowodować pogorszenie połysku.

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości aplikacyjnej)

10°C	7 godz
20°C	5 godz
30°C	4 godz
40°C	3 godz

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

SIGMADUR 1800

Luty 2006

Str 4 / 4

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS.	7529
236077 white	7000001400
236081 white	7000002200