

SIGMACOVER ALUPRIMER WINTERGRADE

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 01 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:	Dwuskładnikowa gruntoemalia o wysokiej zawartości części stałych, pigmentowana aluminium, utwardzana poliaminą, epoksydowa, modyfikowana (do aplikacji w temperaturach od 0°C do +10°C)
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – dobre utwardzanie w temperaturach obniżonych do + 0°C – gruntoemalia opracowana do robót konserwacyjno-remontowych. – niska zawartość lotnych związków organicznych (VOC) – dobra rozlewność – gruntoemalia na gorzej przygotowane powierzchnie – zgodna z większością starych, dobrze przyczepnych powłok – odpowiednia do przemalowywania farbami epoksydowymi i poliuretanowymi – dobra odporność na ścieranie – do powierzchni o temperaturach powyżej +10°C zaleca się zastosowanie standardowej SigmaCover Aluprimer (7414)
KOLOR I POŁYSK:	aluminium jasna lub ciemna; półpołysk
DANE PODSTAWOWE w 10°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 88 ± 2%
VOC:	maksymalnie 167 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 222 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	75-125 µm – zależnie od systemu i metody nakładania
Wydajność teoretyczna:	11,7 m ² /l dla 75 µm *, 7,0 m ² /l dla 125 µm
Suchość dotykowa:	po 5 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 24 godz. * max: 4 miesiące *
Czas całkowitego utwardzenia:	5 dni * (dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza: 57°C; utwardzacz = 35°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – dla narażenia atmosferycznego: <ul style="list-style-type: none"> • stal: oczyścić mechanicznie do ISO-St2 lub strumieniem ściernym do ISO-Sa2 dla zapewnienia dobrej ochrony przed korozją • stal pokryta gruntem czasowej ochrony: oczyścić lekkim strumieniem ściernym do SPSS-Ss lub mechanicznie do SPSS-Pt2 • istniejąca dobra powłoka: odpowiednio zszorstkować, osuszyć i oczyścić stal – dla narażenia zanurzeniowego w wodzie: <ul style="list-style-type: none"> • stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2½ • stal pokryta gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss lub SPSS-Pt3 – temperatura powinna przewyższać 0°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C

SIGMACOVER ALUPRIMER WINTERGRADE

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 77,5 : 22,5

stosować utwardzacz zimowy

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości
- zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania
po wymieszaniu składników:

3 godziny w temp. 10°C*

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK HYDRODYNAMICZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 % zależnie od grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 ÷ 0,53 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 10 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia

Średnica dyszy:

1,8 ÷ 2,2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna**

wydajność teoretyczna [m ² / l]	11,7	8,8	7,0
GPS [μm]	75	100	125

SIGMACOVER ALUPRIMER WINTERGRADE

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla większości farb epoksydowych i poliuretanowych*

Temperatura powierzchni	0°C	5°C	10°C	15°C
Przerwa minimalna	64 h	36 h	24 h	20 h
Przerwa maksymalna	5 mies.	5 mies.	4 mies.	3 mies.

* minimalny czas do nakładania farb poliuretanowych powinien zostać wydłużony o 50%

— Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Suchość transportowa	pełne utwardzenie
0°C	18 h	26 h	14 dni
5°C	12 h	20 h	10 dni
10°C	5 h	16 h	7 dni
15°C	4 h	12 h	6 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

5°C	4 godz.
10°C	3 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

SIGMACOVER ALUPRIMER WINTERGRADE

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7414 WG
179596 dark	0100002200
179598 light	0200000022