

## SIGMACOVER ALUPRIMER

Wrzesień 2005  
 Rewizja wydania z 01 – 2004

Str 1 / 4

<b>OPIS:</b>	Farba do gruntowania/ nawierzchniowa, epoksydowa modyfikowana, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana poliaminą, pigmentowana aluminium
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– grunt / powłoka nawierzchniowa przeznaczona do renowacji,</li> <li>– bardzo niska zawartość substancji lotnych,</li> <li>– dobra rozlewność,</li> <li>– gruntoemalia na słabiej przygotowane powierzchnie,</li> <li>– zgodna z większością starych, dobrze przyczepnych powłok,</li> <li>– odpowiednia do przemalowywania farbami epoksydowymi i poliuretanowymi,</li> <li>– łatwo utwardzalna nawet w temperaturach obniżonych do +5°C,</li> <li>– dobra odporność na uderzenia i ścieranie,</li> <li>– jeżeli temperatura powierzchni spada poniżej + 5 do 0°C należy zastosować farbę przystosowaną do warunków zimowych (patrz 7414WG)</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	aluminium (jasne-ciemne); półpołysk
<b>DANE PODSTAWOWE:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu składników w temp. 20°C)
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 90 ± 2%
VOC	maksymalnie 150 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 198 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	75÷125 µm – zależnie od systemu i metody nakładania
Wydajność teoretyczna:	12 m <sup>2</sup> / l dla 75 µm *, 7,2 m <sup>2</sup> / l dla 125 µm
Suchość dotykowa:	po 4 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 12 godz. * max.: 4 miesiące *
Czas całkowitego utwardzenia:	5 dni *
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	(dane dla składników) co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza poniżej. 65°C; utwardzacz = 45°C * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– <b>dla narażenia atmosferycznego:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stal: oczyścić mechanicznie do ISO-St2 lub strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2</li> <li>• stal zagruntowana zatwierdzonym gruntem ochrony czasowej: oczyścić lekkim strumieniem ściernym do Ss wg SPSS lub mechanicznie do Pt 2 wg SPSS.</li> <li>• istniejąca powłoka: odpowiednio sszorstkować, osuszyć i oczyścić stal</li> </ul> </li> <li>– <b>dla narażenia zanurzeniowego:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stal: oczyścić strumieniowo- ściernie (na mokro lub sucho) do ISO-Sa2 ½</li> <li>• stal pokryta gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss lub SPSS-Pt3</li> </ul> </li> <li>– temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C</li> </ul>

## SIGMACOVER ALUPRIMER

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

- INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:**
- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 77,5 : 22,5
- temperatura mieszanych, bazy i utwardzacza, powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości
  - zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
  - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny: brak

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: 3 godziny w temp. 20°C  
\* patrz dane dodatkowe

**NATRYSK  
PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 % zależnie od grubości powłoki i warunków aplikacji  
Średnica dyszy: ok. 0,48 ÷ 0,53 mm  
Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

**NATRYSK  
PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia  
Średnica dyszy: 1,8 ÷ 2,2 mm  
Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa

**MALOWANIE  
PĘDZLEM / WĄŁKIEM:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

**ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:** Sigma thinner 90-53

**BHP:**

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## SIGMACOVER ALUPRIMER

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

## DODATKOWE DANE:

**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [ m <sup>2</sup> / l ]	12	9	7,2
GPS [ μm ]	75	100	125

**Tabela przerw do nakładania kolejnych warstw dla większości farb epoksydowych i poliuretanowych\***

Temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	48 h	36 h	20 h	12 h	8 h	6 h
Przerwa maksymalna	6 mies.	6 mies.	6 mies.	4 mies.	3 mies.	3 mies.

\* minimalny czas do nakładania farb poliuretanowych powinien zostać wydłużony o 50%

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

**Tabela utwardzania:**

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	16 h	48 h	10 dni
10°C	9 h	36 h	7 dni
15°C	6 h	20 h	6 dni
20°C	4 h	12 h	5 dni
30°C	3 h	8 h	4 dni
40°C	2 h	6 h	2 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)**

15°C	5 godz.
20°C	3 godz.
30°C	2 godz.
40°C	1 godz.
50°C	1 godz.

**Dostępność na świecie:**

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

## SIGMACOVER ALUPRIMER

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**ODNIESIENIA:**

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7414
179331 dark	0100002200
179333 light	0200002200