

SIGMACOVER 630 LT

(SIGMACOVER ST WINTERGRADE)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 12 – 2004

Str 1 / 4

OPIS: Dwuskładnikowa gruntoemalia o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana poliaminą, epoksydowa, modyfikowana (do aplikacji w temperaturach od 0°C do +10°C)

**CHARAKTERYSTYKA
PODSTAWOWA:**

- utwardza się w temperaturach obniżonych do + 0°C
- gruntoemalia na gorzej przygotowane powierzchnie do eksploatacji w warunkach atmosferycznych
- szczególnie odpowiednia do robót konserwacyjno-remontowych konstrukcji stalowych
- doskonała odporność na korozję
- odporna na wycieki i zachłapanie chemikaliami w szerokim zakresie
- dobra odporność na ścieranie
- dobra elastyczność
- zgodna z różnymi starymi powłokami
- odpowiednia do przemalowywania farbami epoksydowymi i poliuretanowymi, a także większością farb chlorokauczkowych, alki-dowych i akrylowych.
- wystawiona na oddziaływanie słoneczne może ulegać pewnym przebarwieniom

KOLOR I POŁYSK:

Szara, biaława (inne kolory na zamówienie); połysk.

DANE PODSTAWOWE W 10°C:

(dane dla produktu po wymieszaniu składników)

Gęstość:

ok. 1,4 g/cm³

Zawartość substancji stałych:

ok. 85 ± 2% (dla białawej)

VOC:

maksymalnie 190 g/kg (dyr. 1999/13/EC)

maksymalnie 268 g/l

Zalecana grubość suchej powłoki:

60-150 µm – zależnie od systemu i metody nakładania

Wydajność teoretyczna:

14,2 m² /l dla 60 µm *; 15,7 m² /l dla 150 µm

Suchość dotykowa:

po 12 godz.

Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:

min. 16 godz. *

max: 2 miesiące *

Czas całkowitego utwardzenia:

7 dni *

(dane dla składników)

Okres przechowywania

(chłodne i suche miejsce):

co najmniej 12 miesięcy

Temperatura zapłonu:

baza: 32°C; utwardzacz: 35°C

* patrz dane dodatkowe

SIGMACOVER 630 LT

(SIGMACOVER ST WINTERGRADE)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**

- stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2½ dla zapewnienia doskonałej ochrony przed korozją
- stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 lub mechanicznie do ISO-St2 dla zapewnienia dobrej ochrony przed korozją
- stal pokryta gruntem czasowej ochrony: przygotować do SPSS-Pt3
- istniejąca dobra powłoka epoksydowa i większość dobrych powłok alkiidowych: odpowiednio zszorstkować, osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń
- temperatura powierzchni powinna przewyższać 0°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 83 : 17

stosować utwardzacz zimowy

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości
- zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

15 minut, gdy temperatura powierzchni jest niższa niż 10°C

Przydatność do stosowania
po wymieszaniu składników:

2 godziny w temp. 10°C*

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK HYDRODYNAMICZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 10 % zależnie od grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 ÷ 0,53 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

10 ÷ 15 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia

Średnica dyszy:

1,8 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92 ewentualnie 91-99 dla poprawy rozlewności

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 10 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne karty charakterystyki.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

SIGMACOVER 630 LT

(SIGMACOVER ST WINTERGRADE)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² / l]	14,2	8,5	5,7
GPS [μm]	60	100	150

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok

Dla farb epoksydowych

Temperatura powierzchni	0°C	5°C	10°C	20°C
Przerwa minimalna	24 h	20 h	16 h	8 h
Przerwa maksymalna	2 mies.	2 mies.	2 mies.	2 mies.

- Dane dla powierzchni wystawionych na bezpośrednie oddziaływanie słońca. Dla powierzchni chronionych przed słońcem czas przemalowania będzie dłuższy
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok

Dla farb poliuretanowych

Temperatura powierzchni	0°C	5°C	10°C	20°C
Przerwa minimalna	64 h	36 h	24 h	16 h
Przerwa maksymalna	1 mies.	1 mies.	1 mies.	1 mies.

- Dane dla powierzchni wystawionych na bezpośrednie oddziaływanie słońca. Dla powierzchni chronionych przed słońcem czas przemalowania będzie dłuższy
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Suchość transportowa	pełne utwardzenie
0°C	24 h	24 h	14 dni
5°C	18 h	20 h	10 dni
10°C	12 h	16 h	7 dni
20°C	4 h	8 h	5 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

0°C	3 godz.
10°C	2 godz.
20°C	1 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMACOVER 630 LT

(SIGMACOVER ST WINTERGRADE)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7434
179613 base L	20 l
179609 base Z	20 l
173524	hardener