

# SIGMACOVER 566

(SIGMACLAD TIECOAT)

Wrzesień 2005  
Aktualizacja wydania z września 2004

<b>OPIS:</b>	Farba do gruntowania adhezyjna, epoksydowo-akrylowa, zapewniająca grubą powłokę, zawierająca obojętne pigmenty i wypełniacze;
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– Do stosowania na blachach elewacyjnych powlekanych lub na SigmaCover 280, jako składnik systemu powłokowego Sigmaclad,</li><li>– łatwa aplikacja pędzlem, wałkiem i natryskiem, ale może wymagać zastosowania rozcieńczalnika Sigma Thinner 91-92</li><li>– zapewnia doskonałą adhezję do większości powłok na blachach powlekanych systemami typu „coil coating” jak zdrowe powłoki plastizolowe PVC, PVDF, poliestrowe, silikonowo-poliestrowe, poliuretanowe</li><li>– doskonała przyczepność nawet do tworzyw z nowego plastizolu PVC</li><li>– wysoka odporność na uderzenia i zginanie</li><li>– dobra wytrzymałość na naprężenia termiczne</li><li>– długi okres przydatności do stosowania po wymieszaniu składników przy jednoczesnym zapewnieniu szybkiego schnięcia powłoki malarskiej</li><li>– długi okres przechowywania w fabrycznie zamkniętym opakowaniu</li></ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	Szara – matowa
<b>DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 43± 2%
VOC	maksymalnie 388 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 494 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 ÷ 70 μm
Wydajność teoretyczna:	8,6 m <sup>2</sup> /l dla 50 μm, (zależnie od chropowatości powierzchni)*
Suchość dotykowa:	po 1 godz. *
Przerwy do nakładania kolejnych powłok:	min. 6 godz. * max: bez ograniczeń pod warunkiem że powierzchnia jest sucha i wolna od produktów kredowania i zanieczyszczeń
Pełne utwardzenie po:	3 godz. *
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 31°C; utwardzacz = 24°C * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– SigmaCover 566 nakładać bezpośrednio na powierzchnie blach powlekanych o "zdrowych" powłokach lub zagruntowanych farbą SigmaCover 280</li><li>– Powierzchnie w dobrym stanie wmyć wodą i osuszyć przed malowaniem</li><li>– temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania</li><li>– Powierzchnie nowo-powlekane plastizolem wmyć wodą z detergentem i spłukać</li></ul>

# SIGMACOVER 566 .

(SIGMACLAD TIECOAT)

Wrzesień 2005

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza: 86 : 14
- wymieszać dokładnie przed użyciem
  - temperatura mieszanych składników: bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
  - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
  - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

brak

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Nie wymagany, ale w razie potrzeby można dodać Sigma Thinner 91-92 do mieszaniny składników

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,46 mm (0,018")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Nie wymagany,

Objętość rozcieńczalnika:

ale można dodać do 5% Sigma Thinner 91-92 w razie potrzeby

## ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 91-92

## BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie Karty Charakterystyki Preparatów Chemicznych.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

## DANE DODATKOWE

### Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m <sup>2</sup> /l]	8,6	7,2	6,1
GPS [µm]	50	60	70

### Tabela przerw przed nakładaniem SigmaCover 566, SigmaCover 456 i SigmaDur 520

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	36 godz.	24 godz.	16 godz.	10 godz.	4 godz.	2 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń					

- powierzchnia musi być sucha i oczyszczona z produktów kredowania i zanieczyszczeń

# SIGMACOVER 566 .

(SIGMACLAD TIECOAT)

Wrzesień 2005

### Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Utwardzenie*
5°C	140 min.	6 godz.
10°C	100 min.	4 godz.
15°C	80 min.	3 godz.
20°C	60 min.	2,5 godz.
30°C	45 min.	2 godz.
40°C	30 min.	1 godz.

\* utwardzenie do stopnia C3 wg BS 3900. Pełne utwardzenie zajmie więcej czasu i zależy od temperatury powierzchni i ruchu powietrza.

- Dane powyższe odnoszą się do powłoki o grubości na sucho 50 µm aplikowanej na powierzchni blachy powlekanej, utwardzanej w dobrych warunkach wentylacji.

### Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

15°C	12 godz.
20°C	8 godz.
25°C	6 godz.
30°C	5 godz.
35°C	4 godz.
40°C	3 godz.

- powyższe dane odnoszą się do opakowań 4-litrowych
- po wymieszaniu składników należy zużyć całość w tym samym dniu

### Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

### ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

# SIGMACOVER 566 .

(SIGMACLAD TIECOAT)

Wrzesień 2005

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jedynie jako wskazówkami. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego  
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7454
220261 grey	5000002200
172822 grey	5000051400
220259 offwhite	7001002200
183176 offwhite	7001001400