

SIGMACOVER 456 HS

(SIGMACOVER CM HS)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 09 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:	Farba grubopowłokowa, epoksydowa, utwardzana poliamidem, do gruntowania i malowania nawierzchniowego.
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – farba gruntowa/nawierzchniowa ogólnego przeznaczenia na konstrukcje stalowe lub betonowe, narażone na oddziaływanie czynników atmosferycznych, – może być przemalowana farbami dwuskładnikowymi i konwencjonalnymi, również po długim czasie starzenia, – nie zawiera pigmentów ołowiowych ani chromianowych, – doskonała odporność antykorozyjna w atmosferze przemysłowej i nadmorskiej, – tworzy mocną powłokę o długotrwałej elastyczności, – utwardza się nawet w temperaturze obniżonej do -5°C, – dobra przyczepność do stali, – łatwa do nakładania zarówno natryskiem jak i pędzlem,
KOLOR I POŁYSK:	kremowy (inne kolory na zamówienie); matowy
DANE PODSTAWOWE W 20°C:	
Gęstość:	ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $73 \pm 2\%$
VOC	maksymalnie 192 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 277 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$75 \div 150 \mu\text{m}$ – w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna:	$7,3 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $100 \mu\text{m}^*$
Suchość dotykowa:	po 8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 8 godz.*
Czas pełnego utwardzenia	max: nieograniczona 4 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza: 26°C ; utwardzacz: 26°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO Sa $2^{1/2}$, – inną, wcześniej nałożoną powłokę: osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń, – podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni -5°C jest dopuszczalna pod warunkiem, że na powierzchni nie ma wody ani lodu – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C

SIGMACOVER 456 HS

(SIGMACOVER CM HS)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 80 : 20
- temperatura mieszanych bazy i utwardzacza, powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika powoduje powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnika powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

20 minut w temperaturach poniżej 10°C
nie ma w temperaturach powyżej 10°C

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

4 godz. * w temp. 20°C
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 mm (0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 10 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 3 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (ok. 3 ÷ 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

Dla zapewnienia optymalnej rezelewności zastosować Sigma thinner 91-99

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² /l]	9,7	7,3	4,9
GPS (µm)	75	100	150

SIGMACOVER 456 HS

(SIGMACOVER CM HS)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok SigmaCover 456 HS

temperatura powierzchni	- 5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	48 godz.	20 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia wolna jest od wszelkich zanieczyszczeń					

- dla przemalowania farbami poliuretanowymi minimalna przerwa powinna być zwiększona o 100%

Tabela utwardzania SigmaCover 456 HS o GPS do 100 µm :

Temperatura Powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
- 5°C	24 ÷ 48 godz.	14 dni
0°C	24 ÷ 30 godz.	10 dni
5°C	18 ÷ 24 godz.	8 dni
10°C	18 godz.	6 dni
15°C	12 godz.	5 dni
20°C	8 godz.	4 dni
30°C	6 godz.	3 dni
40°C	4 godz.	2 dni

- Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po zmieszaniu składników (lepkość robocza)

10°C	8 godz.
15°C	5 godz.
20°C	4 godz.
30°C	2,5 godz.
35°C	2 godz.

SIGMACOVER 456 HS

(SIGMACOVER CM HS)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS
215902 cream7712
9010262200