

SIGMACOVER 435

(SIGMA CM MIOCOAT – SIGMACOVER CM MIOCOAT)

Wrzesień 2005
Rewizja wydania z 09 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:

Farba grubopowłokowa, epoksydowa, utwardzana poliamidem, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza (błyszcz żelaza, MIO)

**CHARAKTERYSTYKA
PODSTAWOWA:**

- przeznaczona ogólnie jako międzywarstwa lub farba nawierzchniowa w systemach powłokowych na konstrukcje stalowe lub betonowe, narażonych na oddziaływanie lądowych i morskich czynników atmosferycznych,
- łatwa do nakładania zarówno natryskiem jak i pędzlem,
- utwardza się nawet w temperaturze obniżonej do -10°C ,
- wysoka wilgotność względna powietrza do max. 95% podczas aplikacji i utwardzania nie ma wpływu na jakość powłoki,
- dobra przyczepność do starych powłok epoksydowych, alkidowych i chlorokauczukowych,
- może być przemaalowana farbami dwuskładnikowymi i konwencjonalnymi, również po długim czasie starzenia.
- odporna na wodę i zachłapanie średnio agresywnymi chemikaliami
- doskonała trwałość
- odporność mechaniczna połączona z długotrwałą elastycznością
- odporna na temperatury do 200°C (patrz karta systemowa 4062)

KOLOR I POŁYSK:

Jasno szara o metalicznym poblasku; matowa

DANE PODSTAWOWE W 20°C :

Gęstość:	ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $63 \pm 2\%$
VOC	maksymalnie 241 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 344 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$75\text{-}150 \mu\text{m}$ – w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna:	$6,3 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $100 \mu\text{m}^*$
Suchość dotykowa:	po 2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 3 godz.*
Czas pełnego utwardzenia	max: nieograniczona 4 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C ; utwardzacz = $26,5^{\circ}\text{C}$ * patrz dane dodatkowe

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI
APLIKACJI:**

- stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO Sa $2\frac{1}{2}$,
- stal zagruntowaną zatwierdzonym krzemianowo-cynkowym gruntem do czasowej ochrony: oczyścić lekkim strumieniem ściernym (tzw „sweep blasting”) do stopnia SPSS-Ss lub urządzeniem ręcznym do SPSS-Pt3,
- inną, wcześniej nałożoną powłokę: osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń,
- podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni -10°C jest dopuszczalna pod warunkiem, że na powierzchni nie ma wody ani lodu
- temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C

NIKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:okrętowe
karty systemowe: 3102, 3103

SIGMACOVER 435

(SIGMA CM MIOCOAT – SIGMACOVER CM MIOCOAT)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**INSTRUKCJA
DLA UŻYTKOWNIKA:**

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 82 : 18
- temperatura mieszanych bazy i utwardzacza, powinna przewyższać 10°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika powoduje powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnika powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników w temp. 20°C

6 godz. *
* patrz dane dodatkowe**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 – 10 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 ÷ 0,58 mm (0,019 ÷ 0,023")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

10 – 15 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 – 3 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (ok. 3-4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WALKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² /l]	8,4	6,3	4,2
GPS (µm)	75	100	150

- Max. GPS przy malowaniu pędzlem 75 µm

SIGMACOVER 435

(SIGMA CM MIOCOAT – SIGMACOVER CM MIOCOAT)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

dla farb SigmaCover 435, SigmaCover 456

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla grubości 100 µm

temperatura powierzchni	- 5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	36 godz.	10 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.	2 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń					

- powierzchnia musi być sucha i wolna od produktów kredowania i wszelkich zanieczyszczeń

dla farb chloroalkukowych, winylowych Sigma Topacryl coating, Sigmadur550, Sigmadur 520 i Sigmarine Undercoat.

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla grubości 100 µm

temperatura powierzchni	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	72 godz.	24 godz.	16 godz.	8 godz.	5 godz.	3 godz.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń					

- powierzchnia musi być sucha i wolna od produktów kredowania i wszelkich zanieczyszczeń
- powłoki nawierzchniowe z połyskiem wymagają odpowiedniej międzywarstwy
- SigmaCover 435 nie pokrywać farbami smółowo-epoksydowymi.

Tabela utwardzania:

Temperatura Powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
-10°C	24-48 godz.	20 dni
- 5°C	24-30 godz.	14 dni
0°C	18-24 godz.	10 dni
5°C	18 godz.	8 dni
10°C	12 godz.	6 dni
15°C	8 godz.	5 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	4 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

- Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

SIGMACOVER 435

(SIGMA CM MIOCOAT – SIGMACOVER CM MIOCOAT)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	12 godz.
20°C	6 godz.
30°C	4 godz.
40°C	2 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona

zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7465
179025lightgrey	9553052200
179496 darkgrey	9558052200