

SIGMACOVER 280 LT

(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Grudzień 2006
Aktualizacja wydania z września 2005

OPIS:	Farba do gruntowania, epoksydowa, utwardzana poliamidem
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt epoksydowy ogólnego stosowania w systemach powłokowych na powierzchniach stalowe – dobra przyczepność do stali i stali metalizowanej – dobra rozlewność i zwilżalność powierzchni – dobra odporność na korozję i na penetrację wody – odpowiednia do zabezpieczania złączy spawanych i montażowych uszkodzeń gruntów epoksydowych – możliwość przemalowania większością dwuskładnikowych farb epoksydowych i poliuretanowych – zgodność z dobrze opracowanymi systemami ochrony katodowej
KOLOR I POŁYSK:	żółto-zielony; półmat
DANE PODSTAWOWE W 10°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 57 ± 2%
VOC:	maksymalnie 332 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 438 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 ÷ 75 μm – zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	11,4 m ² / l dla 50 μm, 7,6 m ² / l dla 75 μm *
Suchość dotykowa:	po 3 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 8 godz * max.: wg tabeli *
Czas pełnego utwardzenia	7 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesiące * patrz dane dodatkowe

SIGMACOVER 280 LT
(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Grudzień 2006

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**

- dla narażenia zanurzeniowego:
 - stal: oczyścić strumieniem ściernym (na mokro lub sucho) do ISO-Sa2 ½ ;
 - stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss;
- dla narażenia atmosferycznego:
 - stal: oczyścić najlepiej do ISO-Sa2 ½ lub do ISO-St3;
 - stal gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3;
 - stal metalizowaną oczyścić z tłuszczu, soli i innych zanieczyszczeń oraz nadać chropowatość ("zmatowić")
- temperatura powierzchni powinna zawierać się w przedziale: $-10^{\circ}\text{C} \div 15^{\circ}\text{C}$ i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania, a powierzchnia powinna być wolna od oblodzeń i zanieczyszczeń.
- podczas aplikacji i utwardzania dopuszczalna jest temperatura -10°C , ale utwardzanie trwać będzie dłużej, a pełną odporność powłoka osiągnie dopiero, gdy temperatura wzrośnie.
- najwyższa wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 85°C

SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:

okrętowe: karty systemowe: 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C ; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w 20°C

8 godz.* w 10°C
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

$0 \div 10\%$ zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,46 mm (0,018")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

$0 \div 10\%$ zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

$0,3 \div 0,4$ MPa (= ok.3 – 4 bar)

SIGMACOVER 280 LT
(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Grudzień 2006

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika:

ale można dodać 0 ÷ 5 % Sigma thinner 91-92

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki produktów.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² /l]	11,4	7,6	5,7
GPS [µm]	50	75	100

Max. GPS przy malowaniu pędzlem

50 µm

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok na powłokę SigmaCover 280LT o grubości do 75 µm

dla dwuskładnikowych
farb epoksydowych lub poliuretanowych

Temperatura podłoża	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C
Przerwa minimalna	48 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.
Przerwa maksymalna bez nasłonecznienia	3 mies.	3 mies.	3 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.
Przerwa maksymalna przy nasłonecznieniu	2 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.	1 mies.	1 mies.

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
-10°C	20 godz.	32 godz.	21 dni
-5°C	10 godz.	16 godz.	14 dni
5°C	5 godz.	6 godz.	9 dni
10°C	3 godz.	4 godz.	7 dni
15°C	2 godz.	3 godz.	5 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

5°C	10 godz.
10°C	8 godz.

SIGMACOVER 280 LT

(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Grudzień 2006

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS 7424
181451 yellow/green 4009002200