

SIGMACOVER 280

(SIGMACOVER UNIVERSAL PRIMER – SIGMACOVER PRIMER)

Wrzesień 2005
Rewizja wydania z 07 – 2005

Str 1 / 4

OPIS:	Farba do gruntowania, epoksydowa, , utwardzana poliamidem
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt epoksydowy o szerokim zastosowaniu w systemach powłokowych do stali i metali nieżelaznych – dobra przyczepność do stali, i stali metalizowanej – dobra przyczepność do metali nieżelaznych – dobra rozlewność i zwilżalność powierzchni – dobra odporność na korozję i na penetrację wody – utwardza się nawet w temperaturach obniżonych do + 5°C – odpowiednia do zabezpieczania złączy spawanych i montażowych uszkodzeń gruntów epoksydowych – długi okres maksymalnej przerwy do nakładania powłok epoksydowych lub poliuretanowych – może być przemalowany większością farb alkidowych, chlorokauczkowych, winylowych, epoksydowych i dwuskładnikowych poliuretanowych – odpowiednia na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie na mokro (wilgotne i suche) – zgodna z dobrze opracowanymi systemami ochrony katodowej
KOLOR I POŁYSK:	zielonkawo-żółty (czerowono-brunatny na zamówienie); półmat
DANE PODSTAWOWE W 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 57 ± 2%
VOC:	maksymalnie 327 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 432 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 ÷ 100 μm – zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	11,4 m ² /l dla 50 μm, 5,7 m ² /l dla 100 μm *
Suchość dotykowa:	po 1,5 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: wg tabeli * max.: wg tabeli *
Czas pełnego utwardzenia	7 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesiące
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C; utwardzacz = 26,5°C * patrz dane dodatkowe

SIGMACOVER 280

(SIGMACOVER UNIVERSAL PRIMER – SIGMACOVER PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**

- **dla narażenia zanurzeniowego:**
 - stal: oczyścić strumieniowo-ściernie (na mokro lub sucho) do ISO-Sa2 ½ ;
 - stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss lub SPSS-Pt3;
 - pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2 L, Chropowatość powierzchni $R_z = 40 \div 70 \mu\text{m}$;
- **dla narażenia atmosferycznego:**
 - stal: oczyścić najlepiej do ISO-Sa2 ½ lub do ISO-St3;
 - pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2/3 L, Chropowatość powierzchni $R_z = 40 \div 70 \mu\text{m}$;
 - stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3;
- stal metalizowaną: oczyścić z tłuszczów, soli i innych zanieczyszczeń;
- temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania.

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:

okrętowe: karty systemowe: 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108.

**INSTRUKCJA
DLA UŻYTKOWNIKA:**

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C ; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w 20°C

brak

8 godz. *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,46 mm (0,018")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika:

ale można dodać 0 ÷ 5 % Sigma thinner 91-92

SIGMACOVER 280

(SIGMACOVER UNIVERSAL PRIMER – SIGMACOVER PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² /l]	11,4	7,6	5,7
GPS [µm]	50	75	100

Max. GPS przy malowaniu pędzlem

50 µm

dla dwuskładnikowych
arb epoksydowych lub poliuretanowych

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok na powłokę SigmaCover 280 o grubości do 100 µm

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	36 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
Przerwa maksymalna bez nasłonecznienia	6 mieś.	6 mieś.	6 mieś.	4 mieś.	3 mieś.
Przerwa maksymalna przy nasłonecznieniu	3 mieś.	3 mieś.	3 mieś.	2 mieś.	2 mieś.

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

dla innych rodzajów farb jak: większość chlo-
rokauczukowych, winylowych i alkidowych

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok na powłokę SigmaCover 280 o grubości do 100 µm

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	16 godz.	10 godz.	5 godz.	3 godz.	2 godz.
Przerwa maksymalna	21 dni	21 dni	10 dni	7 dni	4 dni

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

– wykończenie na połysk wymaga odpowiedniej międzywarstwy

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	8 godz.	13 godz.	21 dni
10°C	4 godz.	6 godz.	14 dni
20°C	2 godz.	2,5 godz.	7 dni
30°C	1 godz.	1,5 godz.	5 dni
40°C	45 min.	1 godz.	3 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

SIGMACOVER 280

(SIGMACOVER UNIVERSAL PRIMER – SIGMACOVER PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

15°C	10 godz.
20°C	8 godz.
30°C	5 godz.
35°C	4 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia,
ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7417
179083 greenish yellow	4009002200
179085 redbrown	6137002200