

# SIGMA AQUACOVER 400

(SIGMA AQUACOVER COATING)

Kwiecień 2007

Aktualizacja wydania z września 2005

<b>OPIS:</b>	Dwuskładnikowa, wodorozpuszczalna farba epoksydowa, utwardzana poliaminą
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– farba epoksydowa ogólnego przeznaczenia dla systemów powłokowych do eksploatacji w warunkach atmosferycznych;</li> <li>– szczególnie zalecana w warunkach zakazu stosowania rozpuszczalników z przyczyn zdrowotnych lub ze względów bezpieczeństwa;</li> <li>– Nie zawiera pigmentów chromianowych ani ołowiowych;</li> <li>– może być przemalowywana farbami dwuskładnikowymi i konwencjonalnymi.</li> <li>– Łatwa w aplikacji zarówno natryskiem hydrodynamicznym, jak i pędzlem</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	<p>Dostępna w ograniczonym zakresie kolorów; półpołysk</p> <p>W związku z zastosowaniem pigmentów bezchromianowych i bezołowiowych jaskrawe kolory mogą mieć słabszą intensywność</p> <p>Może się okazać konieczność zastosowania gruntu w określonym kolorze</p>
<b>DANE PODSTAWOWE w 20°C:</b>	
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 53 ± 2% objętościowo
VOC:	max. 5 g/kg (dyr. 1999/13/EC)
	max. 6 g/l
	pztrz ark. inf. nr 1411
Zalecana grubość powłoki:	75 ÷ 100 µm zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	7,1 m <sup>2</sup> /l dla 75 µm
Suchość dotykowa:	po 1,5 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 2 godz. (tą samą farbą)
Pełne utwardzenie	max: 6 miesięcy
	4 dni*
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 6 miesięcy
	* patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stal zagruntowana odpowiednią farbą gruntową (np.: Sigma Aquacover 200): osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń w dopuszczalnym czasie do ponownego powlekania;</li> <li>– stal ocynkowana: uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń i opiaskować lekkim strumieniem ściernym (tzw. "omiatanie") do uzyskania matowego wyglądu;</li> <li>– w czasie malowania i utwardzania temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 10°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy</li> <li>– wilgotność względna nie powinna przekraczać 75% oraz należy zapewnić dobrą wentylację</li> </ul>

# SIGMA AQUACOVER 400

(SIGMA AQUACOVER COATING)

Kwiecień 2007

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 70 : 30

- **przed przystąpieniem do malowania sprzęt musi być przepłukany środkiem Sigma thinner 70-05 i wodą wodociągową zgodnie z procedurą mycia sprzętu do farb wodorozpuszczalnych.**
- temperatura mieszanych: bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar wody ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- woda powinna być dodawana dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

3 godz. w 20°C\*  
\* patrz: dane dodatkowe

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

woda wodociągowa

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 mm (0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

## MALOWANIE

stosować pędzel z długim włosiem lub wałek polieterowy o zaokrąglonych krawędziach

### PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

woda wodociągowa

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

woda wodociągowa i Sigma thinner 70-05

Procedura mycia sprzętu natryskowego:

należy pamiętać o wyjęciu i dokładnym wymyciu filtra pulsatora i filtra nakładki

Poniższe tabele ilustrują procedurę mycia sprzętu natryskowego przy przechodzeniu z malowania farbami rozpuszczalnikowymi na malowanie farbami wodnymi (tabela 1) i odwrotnie (tabela 2).

## Procedura mycia

**Tabela 1: Przejście z farb rozpuszczalnikowych na farby wodne**

rodzaj farby:	alkidowe	chlorokau- czukowe	epoksydowe	poliuretano- we
1-sze mycie rozpuszczal- nikiem Sigma thinner	20-05	21-22	90-53	91-84
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie wodą wodociągową, po którym można używać sprzętu do farb wodnych				

# SIGMA AQUACOVER 400

(SIGMA AQUACOVER COATING)

Kwiecień 2007

<b>Tabela 2: Przejście z farb wodnych na farby rozpuszczalnikowe</b>				
1-sze mycie ciepłą wodą				
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner				
	żaden	żaden	90-53	91-84
rodzaj farby:	alkidowe	chlorokauczukowe	epoksydowe	poliuretanowe

Sigma thinner 70-05 jest środkiem myjącym wielokrotnego użycia

## BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu

Pomimo, że farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## DANE DODATKOWE

**Tabela czasów do ponownego powlekania powłoki Sigma AquaCover 400**

Temperatura podłoża	10°C	20°C	30°C	40°C
farbą Sigma AquaCover 40	Przerwa minimalna 3 godz.	2 godz.	1 godz.	45 minut
farbą SigmaDur 520, lub SigmaDur 550	Przerwa minimalna 24 godz.	16 godz.	12 godz.	8 godz.
	Przerwa maksymalna 6 mies.	6 mies.	6 mies.	6 mies.

## Tabela utwardzania

**Tabela utwardzania**

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
10°C	3 godz.	16 godz.	6 dni
20°C	1 godz.	6 godz.	4 dni
30°C	1 godz.	5 godz.	3 dni
40°C	45 min.	4 godz.	2 dni

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)**

10°C	4 godz.
20°C	3 godz.
30°C	2 godz.
40°C	1 godz.

## Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

# SIGMA AQUACOVER 400

(SIGMA AQUACOVER COATING)

Kwiecień 2007

## ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS 7871  
220702 RAL 5011 (grey) 5011262160