

SIGMA AQUACOVER 35

(SIGMETAL MIOCOAT)

Kwiecień 2007
Aktualizacja wydania z września 2005

- OPIS:** Jednoskładnikowa, wodorozpuszczalna farba akrylowa, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza (błyszcz żelaza, MIO)
- CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:**
- szczególnie zalecana w warunkach zakazu stosowania rozpuszczalników z przyczyn zdrowotnych lub ze względów bezpieczeństwa
 - Nie zawiera toksycznych pigmentów
 - doskonała przyczepność do stali ocynkowanej
 - doskonała przyczepność do różnych starych powłok
 - szybkoschnąca
 - może być przemalowywana farbami dyspersyjnymi, alkidowymi, wodnymi epoksydowymi, jak również chlorokauczukowymi
- KOLOR I POŁYSK:** standardowe kolory MIO; matowa
- DANE PODSTAWOWE:** (dane dla produktu w temp. 20°C)
- Gęstość: ok. 1,5 g/cm³
- Zawartość substancji stałych: ok. 40 ± 2% objętościowo
- VOC: maksymalnie 13 g/kg (dyr. 1999/13/EC)
maksymalnie 20 g/l
- Zalecana grubość powłoki: 50 ÷ 75 µm – w jednej warstwie
- Wydajność teoretyczna: 8 m²/l dla 50 µm; 5,3 m²/l dla 75 µm
- Suchość dotykowa: po 30 – 60 min
- Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok: min. 4 godz.
max: nieograniczony
- Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): co najmniej 12 miesięcy
- ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**
- stal pokryta odpowiednim gruntem (np. Sigma Aquacover 20)
 - stal ocynkowana pokryta odpowiednim gruntem (np.: Sigma Aquacover 22)
 - poprzednia powłoka: osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia
 - w czasie malowania i utwardzania temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy
 - zalecana wilgotność względna nie powinna przekraczać 75%; w przeciwnym razie może to niekorzystnie wpłynąć na tworzenie powłoki
 - farba musi być zabezpieczona przed zamarznięciem w czasie magazynowania
- SPECYFIKACJE SYSTEMOWE** patrz ark. systemowe nr nr 4012, 4022, 4032
- INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:**
- farbę przed użyciem dobrze wymieszać
 - temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C, w przeciwnym razie konieczne może być dodanie wody, aby uzyskać właściwą lepkość farby
 - zbyt duża ilość wody prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków

SIGMA AQUACOVER 35

(SIGMETAL MIOCOAT)

Kwiecień 2007

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa
 Objętość rozcieńczalnika: 0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: ok. 0,48 ÷ 0,58 mm
 Ciśnienie na dyszy: 12 – 15 MPa (= ok. 120 – 150 bar)

MALOWANIE

PĘDZLEM / WALKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %
 stosować pędzel z długim włosiem lub wałek polieterowy o zaokrąglonych krawędziach

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

woda wodociągowa i Sigma thinner 70-05

Procedura mycia sprzętu natryskowego:

należy pamiętać o wyjęciu i dokładnym wymyciu filtra pulsatora i filtra nakładki

Poniższe tabele ilustrują procedurę mycia sprzętu natryskowego przy przechodzeniu z malowania farbami rozpuszczalnikowymi na malowanie farbami wodnymi (tabela 1) i odwrotnie (tabela 2).

Procedury mycia

Tabela 1: Przejście z farb rozpuszczalnikowych na farby wodne

rodzaj farby:	alkidowe	chlorokauczukowe	epoksydowe	poliuretanowe
1-sze mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner	20-05	21-22	90-53	91-84
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie wodą wodociągową, po którym można używać sprzętu do farb wodnych				

Tabela 2: Przejście z farb wodnych na farby rozpuszczalnikowe

1-sze mycie ciepłą wodą wodociągową				
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner	20-05	21-06	90-53	91-84
rodzaj farby:	alkidowe	chlorokauczukowe	epoksydowe	poliuretanowe

Sigma thinner 70-05 jest środkiem myjącym wielokrotnego użycia

BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu

Pomimo, że farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

SIGMA AQUACOVER 35

(SIGMETAL MIOCOAT)

Kwiecień 2007

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy SigmaKalon Marine and Protective Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS
różne kody SAP

7203