

# SIGMA AQUACOVER 25

(SIGMACRYLIC PRIMER)

Kwiecień 2007  
Aktualizacja wydania z września 2005

|  |  |
|--|--|
| <b>OPIS:</b>   | Wodorozpuszczalna farba do gruntowania, akrylowa, pigmentowana fosforanem cynku  |
| <b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Farba do gruntowania wewnętrznych powierzchni kabin, maszynowni i nadbudówek;</li> <li>– szczególnie zalecana w warunkach zakazu stosowania rozpuszczalników z przyczyn zdrowotnych lub ze względów bezpieczeństwa;</li> <li>– doskonała przyczepność do różnych starych powłok;</li> <li>– dobre własności antykorozyjne;</li> <li>– szybkoschnąca, umożliwia szybkie przemalowanie;</li> <li>– może być przemalowywana farbami dyspersyjnymi i alkidowymi</li> <li>– zapewnia bezpieczeństwo pracy przy malowaniu wyposażenia kadłubowego nowych konstrukcji</li> <li>– certyfikat na spowolnienie rozprzestrzeniania ognia: patrz ark. 1883</li> </ul> |
| <b>KOLOR I POŁYSK:</b>   | Beż, biłalawa, szara; matowa   |
| <b>DANE PODSTAWOWE w 20°C:</b>                                 |  |
| Gęstość:   | ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>  |
| Zawartość substancji stałych:                                  | ok. 44 ± 2% objętościowo   |
| VOC:   | maksymalnie 24 g/kg (dyr. 1999/13/EC)<br>maksymalnie 31 g/l  |
| Zalecana grubość powłoki:                                      | 50 ÷ 75 µm na jedną warstwę  |
| Wydajność teoretyczna:   | 8,8 m <sup>2</sup> /l dla 50 µm 6,6 m <sup>2</sup> /l dla 75 µm  |
| Suchość dotykowa:  | po 4 godz. w 5°C; 2 godz. w 10°C; 45 ÷ 60 minut w 20°C   |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:                   | min. 8 godz. w 5°C; 6 godz. w 10°C; 4 godz. w 20°C<br>max: nieograniczony  |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):                | co najmniej 12 miesięcy; utrzymywać w temperaturze ponad 0°C   |
| <b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– stal: oczyścić strumieniem ściernym do stopnia Sa 2½ lub mechanicznie do St 3</li> <li>– stal z zatwardzonym gruntem ochrony czasowej: oczyścić strumieniowo do stopnia SPSS – Ss lub mechanicznie SPSS – Pt2</li> <li>– poprzednią odpowiednią powłoką: sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń</li> <li>– w czasie malowania i utwardzania temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy,</li> <li>– zaleca się aby wilgotność względna nie przekraczała 75%;</li> </ul>  |
| <b>SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:</b>                                 | Okrętowe: patrz arkusze: 3104, 3105  |
| <b>INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:</b>                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>– farbę przed użyciem dobrze wymieszać</li> <li>– temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C, w przeciwnym razie konieczne może być dodanie wody, aby uzyskać właściwą lepkość farby</li> <li>– zbyt duża ilość rozcieńczalnika prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków</li> <li>– zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji oraz utwardzania (patrz arkusze 1433 i 1434)</li> </ul>  |

# SIGMA AQUACOVER 25

(SIGMACRYLIC PRIMER)

Kwiecień 2007

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji  
 Średnica dyszy: ok. 0,48 ÷ 0,58 mm  
 Ciśnienie na dyszy: 12 – 15 MPa (= ok. 120 – 150 bar)

## MALOWANIE

### PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %  
 \* wyłącznie lokalnie i do trudnodostępnych miejsc

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

woda wodociągowa lub środek myjący Sigma thinner 70-05  
 należy pamiętać o wyjęciu i dokładnym oczyszczeniu filtra pulsatora i filtra nakładki  
 Tabele poniżej ilustrują procedurę czyszczenia sprzętu natryskowego przy przechodzeniu z malowania farbami rozpuszczalnikowymi na malowanie farbami wodnymi (tabela 1) i odwrotnie (tabela 2).

## PROCEDURY MYCIA

| <b>Tabela 1: Przejście z farb rozpuszczalnikowych na farby wodne</b>         |          |                       |            |
|--|----------|-----------------------|------------|
| rodzaj farby:  | alkidowa | chlorokauczuko-<br>wa | epoksydowa |
| 1-sze mycie rozpuszczalnikami Sigma thinner                                  | 20-05    | 21-22                 | 90-53      |
| 2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05                             |          |                       |            |
| 3-cie mycie wodą wodociągową, po którym można używać sprzętu do farb wodnych |          |                       |            |

| <b>Tabela 2: Przejście z farb wodnych na farby rozpuszczalnikowe</b> |          |                       |            |
|--|----------|-----------------------|------------|
| 1-sze mycie ciepłą wodą wodociągową                                  |          |                       |            |
| 2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05                     |          |                       |            |
| 3-cie mycie rozpuszczalnikami Sigma thinner                          | żaden    | żaden                 | 90-53      |
| rodzaj farby:  | Alkidowa | chlorokauczuko-<br>wa | Epoksydowa |

Sigma thinner 70-05 jest środkiem myjącym wielokrotnego użycia

# SIGMA AQUACOVER 25

(SIGMACRYLIC PRIMER)

Kwiecień 2007

## BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu  
Pomimo, że farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## DANE DODATKOWE:

### Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

|  |     |     |
|--|-----|-----|
| wydajność teoretyczna [ m <sup>2</sup> / l ] | 8,8 | 6,6 |
| GPS [ μm ]                                   | 50  | 75  |

maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem 50 μm

## Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy SigmaKalon Marine and Protective Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

## ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego  
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

|                 |            |
|-----------------|------------|
| PDS             | 7150       |
| 146106 offwhite | 7001002200 |
| 146107 grey     | 5000002200 |
| 173148 buff     | 3147052200 |