

# SIGMA AQUACOVER 22

(SIGMETAL MIOPRIMER)

Kwiecień 2007

Aktualizacja wydania z września 2005

<b>OPIS:</b>	Wodna farba do gruntowania, akrylowa, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza (błyszcz żelaza; MIO)
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– szczególnie zalecana w warunkach zakazu stosowania rozpuszczalników z przyczyn zdrowotnych lub ze względów bezpieczeństwa</li> <li>– opracowana w celu zapewnienia doskonałej przyczepności do stali ocynkowanej</li> <li>– szybkoschnąca</li> <li>– może być przemalowywana wodorozcieńczalnymi farbami akrylowymi, wodorozcieńczalnymi farbami epoksydowymi, farbami alkidowymi, jak również dwuskładnikowymi produktami rozpuszczalnikowymi</li> <li>– zawiera nietoksyczne pigmenty antykorozyjne</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	czerwono - brunatny; matowy
<b>DANE PODSTAWOWE:</b>	(dane dla produktu w temp. 20°C)
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 40 ± 2% objętościowo
VOC:	maksymalnie 35 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 50 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 μm – w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna:	8 m <sup>2</sup> /l dla 50 μm
Suchość dotykowa:	po 15 – 30 min
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 4 godz. max: nieograniczony
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stal ocynkowana: oczyścić lekkim strumieniem ściernym lub inaczej wyszorstkować; Musi być sucha i wolna od soli i innych zanieczyszczeń,</li> <li>– w czasie malowania i utwardzania temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy,</li> <li>– zalecana wilgotność względna nie powinna przekraczać 75%; w przeciwnym przypadku proces schnięcia i właściwości powłoki będą zakłócone i pogorszone.</li> </ul>
<b>INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– farbę przed użyciem dobrze wymieszać</li> <li>– temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C, w przeciwnym razie konieczne może być dodanie wody, aby uzyskać właściwą lepkość farby</li> <li>– zbyt duża ilość wody prowadzi do obniżenia odporności na powstawanie zacieków</li> <li>– farba musi być zabezpieczona przed zamarzaniem w czasie transportu i magazynowania.</li> </ul>

# SIGMA AQUACOVER 22

(SIGMETAL MIOPRIMER)

Kwiecień 2007

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji  
 Średnica dyszy: ok. 0,48 ÷ 0,58 mm  
 Ciśnienie na dyszy: 12 – 15 MPa (= ok. 120 – 150 bar)

## NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa  
 Objętość rozcieńczalnika: 5 – 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji  
 Średnica dyszy: ok. 1,8 ÷ 2 mm  
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 – 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

## MALOWANIE

### PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: woda wodociągowa  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %  
 stosować pędzel z długim włosiem lub wałek polieterowy o zaokrąglonych krawędziach

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

woda wodociągowa i Sigma thinner 70-05

Procedura mycia sprzętu natryskowego:

należy pamiętać o wyjęciu i dokładnym wymyciu filtra pulsatora i filtra nakładki

Poniższe tabele ilustrują procedurę mycia sprzętu natryskowego przy przechodzeniu z malowania farbami rozpuszczalnikowymi na malowanie farbami wodnymi (tabela 1) i odwrotnie (tabela 2).

## Procedury mycia

**Tabela 1: Przejście z farb rozpuszczalnikowych na farby wodne**

rodzaj farby:	alkidowe	chlorokauczukowe	epoksydowe	poliuretanowe
1-sze mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner	20-05	21-22	90-53	91-88
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie wodą wodociągową, po którym można używać sprzętu do farb wodnych				

**Tabela 2: Przejście z farb wodnych na farby rozpuszczalnikowe**

1-sze mycie ciepłą wodą wodociągową				
2-gie mycie środkiem myjącym Sigma thinner 70-05				
3-cie mycie rozpuszczalnikiem Sigma thinner	20-05	21-06	90-53	91-88
rodzaj farby:	alkidowe	chlorokauczukowe	epoksydowe	poliuretanowe

Sigma thinner 70-05 jest środkiem myjącym wielokrotnego użycia

# SIGMA AQUACOVER 22

(SIGMETAL MIOPRIMER)

Kwiecień 2007

## BHP

Patrz ark. BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu  
Pomimo, że farba jest wyrobem wodorozcieńczalnym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.  
W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

## ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego  
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS  
140103 redbrown

7145  
2008002200